



# Rexnord High Performance Rollenketten Katalog

Metrisch



# Rexnord RexPro

## High Performance Rollenketten – Der Maßstab für Qualitätsketten







# Einführung in das Rexnord High Performance Produktportfolio

**Die Rexnord RexPro® Rollenketten sind der Maßstab für Qualitätsketten. Sie können unter anspruchsvollen und schwierigen Umgebungsbedingungen eingesetzt werden und zeigen dabei eine hervorragende Performance.**

- |  |          |
|--|----------|
| • RexPro Rollenketten – europäische und amerikanische Bauart | Seite 4  |
| • RexPro Rollenketten – H-Serie – amerikanische Bauart       | Seite 12 |
| • RexPro Rollenketten – HE-Serie – amerikanische Bauart      | Seite 16 |
| • RexPro Rollenketten – HS-Serie – amerikanische Bauart      | Seite 20 |
| • RexPro Rollenketten mit geraden Laschen                    | Seite 23 |
| • RexPro Rollenketten – Laschenketten                        | Seite 26 |
| • RexPro Rollenketten – Rotaryketten mit gekröpften Gliedern | Seite 30 |
| • RexPro Marine Diesel Rollenketten                          | Seite 36 |
| • RexOil – Kettenspray                                       | Seite 41 |
| • Rexnord Ab-Werk-Schmierungen                               | Seite 44 |
| • Anschlussmaße für Rollenketten                             | Seite 46 |

\* Preise, Lieferzeiten und Mindestbestellmengen entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste, oder wenden Sie sich an Rexnord.

## **Die Rexnord RexPro Rollenketten bieten folgende Vorteile:**

- Hohe Dauerfestigkeit
- Hohe Zuverlässigkeit
- Lange Nutzungsdauer
- Niedrige Lebensdauer-Gesamtkosten
- Niedrige Wartungskosten
- Weltweite Verfügbarkeit





# Rexnord RexPro Rollenketten – europäische und amerikanische Bauart

## High Performance

### Belieferte Branchen:

Automobilindustrie  
Lebensmittel und Getränke  
Landwirtschaft  
Bauwesen  
Logistik und Transport  
Materialtransport  
Holzindustrie

Die Rexnord RexPro Rollenketten sind der Maßstab für Qualitätsketten. Die Kombination aus ausgewählten Stählen, einer optimierten Fertigung und der Rexnord RexPro Schmierung hat ausgezeichnete Produkteigenschaften zur Folge. Die Ketten sind nach europäischer (Seite 6 bis 8) und amerikanischer (Seite 9 bis 11) Bauart erhältlich.

### Sehr guter Korrosionsschutz

Die Rexnord RexPro Rollenketten erreichen gemäß dem Salzprühtest DIN EN ISO 9227 NSS einen sehr guten Korrosionsschutz im Vergleich mit den besten europäischen und asiatischen Mitbewerbern auf dem Gebiet der Qualitätsrollenketten. Dies führt zu einem verbesserten Schutz vor festen Kettengelenken und zu einer längeren Nutzungsdauer.

### Verbesserte Verschleißfestigkeit

Die Rexnord RexPro High Performance Rollenketten verfügen über einen verbesserten Schutz vor Verschleiß. Die hervorragende Schutzwirkung durch die Rexnord RexPro Schmierung sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit im Betrieb.

### Keine Schwermetalle

Die Schmierung für die Rexnord RexPro Ketten enthält keine Schwermetalle, kein Teflon und kein Silikon und bietet daher ein breites Anwendungsspektrum.

### Eigenschaften

- Hohe Dauerfestigkeit und verbesserte Verschleißfestigkeit
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Umweltfreundlich
- Hergestellt aus Hochleistungswerkstoffen
- Kalibrierte Laschenbohrungen
- Nahtlose Rollen
- Kugelgestrahlte Komponenten
- Lieferung auf Wunsch justiert und drallfrei

### Vorteile

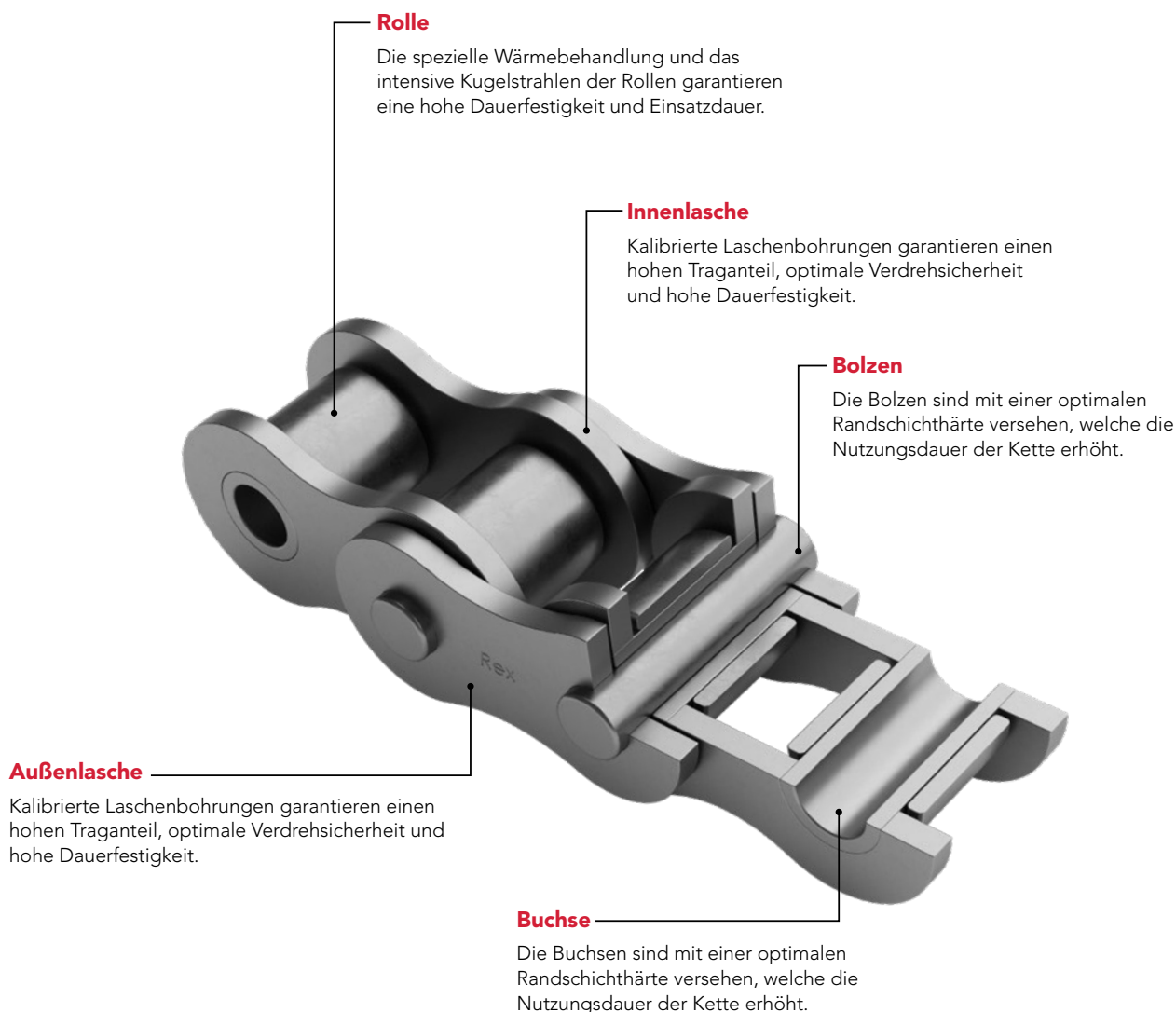
- Geringe Einlauflängung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Stoßfestigkeit

- Robust unter harten Bedingungen
- Maximale Zuverlässigkeit im Betrieb
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit

### Schmierung

- Verbesserter Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Schmierung mit NSF H2-Zulassung; Einhaltung der RoHS:2011-Richtlinie für die Elektronikindustrie
- Betriebstemperatur der RexPro Schmierung: -30 °C bis +130 °C (kann durch die Verwendung einer Sonderschmierung von -40 °C bis +250 °C erweitert werden)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; Aufrechterhaltung der Tropfbeständigkeit selbst bei hohen Temperaturen
- Schmierung ohne Schwermetalle, teflon- und silikonfrei
- Weitere Spezialschmierungen sind verfügbar, (z. B. Schmierung mit NSF H1-Zulassung)

# Rexnord RexPro Rollenketten



## Belastbarkeit

- Kalibrierte Laschenbohrungen
- Kugelgestrahlte Kettenkomponenten, nahtlose Rollen
- Hohes Vorrecken



## Korrosionsschutz

- Korrosionsbeständigkeit über einen Zeitraum von mehr als 120 Stunden (Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227)
- Äußerst vielseitig; auch für aggressive Umgebungen geeignet



## Verschleißfestigkeit

- Umfassender Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit dank Wärmebehandlung der Verschleißteile



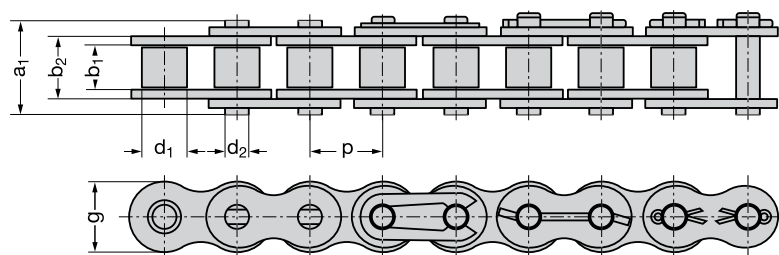
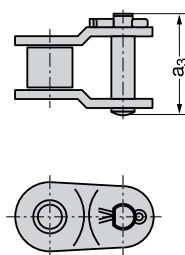
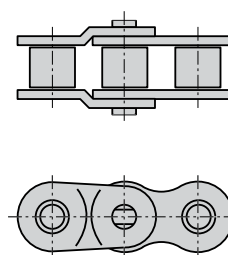
## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord RexPro Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

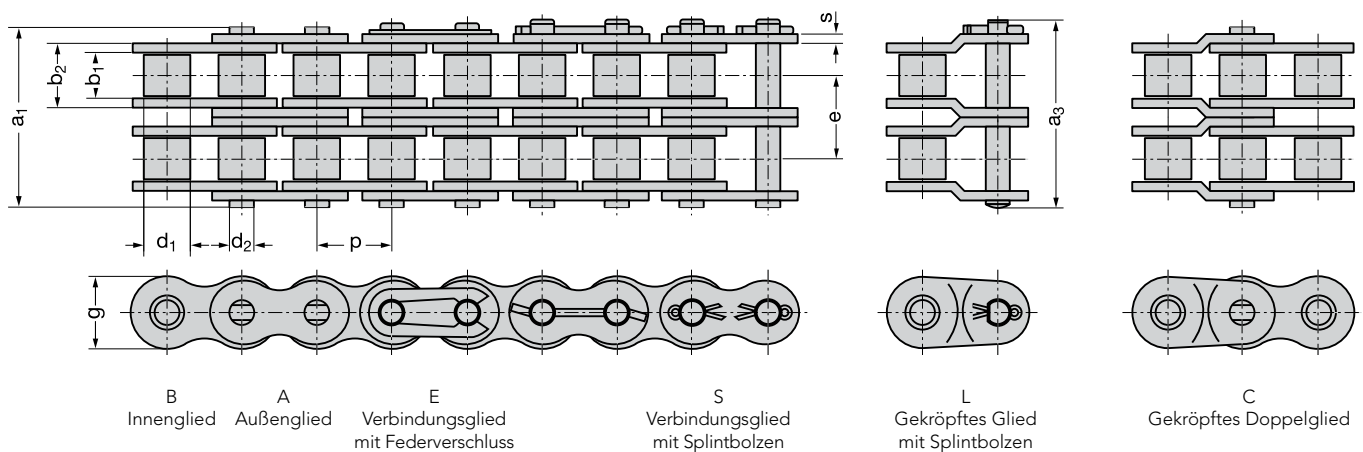


Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder								
	P	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>U</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S				
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m										
04 - 1	0,235	6,0	2,80	4,00	1,85	4,10	5,0	–	7,4	10,3	0,08	3 000	3 000	0,1				x					
05 B - 1	0,315	8,0	3,00	5,00	2,31	4,77	7,1	–	8,6	11,7	0,11	4 400	5 000	0,2	x		x	x					
06 B - 1	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	–	13,5	16,8	0,28	8 900	9 000	0,4	x		x	x	x				
081 - 1	0,50	12,7	3,30	7,75	3,66	5,80	9,9	–	10,2	11,7	0,21	8 000	8 200	0,3	x		x	x					
083 - 1	0,50	12,7	4,88	7,75	4,09	7,90	10,3	–	12,9	14,4	0,32	11 600	12 000	0,4			x	x	x				
084 - 1	0,50	12,7	4,88	7,75	4,09	8,80	11,1	–	14,8	16,3	0,36	15 600	16 000	0,6				x					
08 B - 1	0,50	12,7	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	–	17,0	20,9	0,50	17 800	18 000	0,7	x	x	x	x	x				
10 B - 1	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	–	19,6	23,7	0,67	22 200	22 400	0,9	x	x	x	x	x				
12 B - 1	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	22,7	27,3	0,89	28 900	29 000	1,2	x	x	x	x	x				
16 B - 1	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	–	36,1	41,5	2,10	60 000	71 000	2,7	x	x	x	x	x				
20 B - 1	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,00	25,7	–	40,4	47,6	2,96	95 000	112 000	3,8	x	x	x		x				
24 B - 1	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,90	33,0	–	53,8	60,6	5,54	160 000	198 000	7,0	x	x	x		x				
28 B - 1	1,75	44,45	30,99	27,97	15,90	46,50	37,0	–	63,3	72,8	7,39	200 000	200 000	8,9	x	x			x				
32 B - 1	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,50	41,2	–	65,1	73,6	8,10	250 000	300 000	9,9	x	x	x		x				
40 B - 1	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,70	51,5	–	78,9	91,3	12,75	355 000	355 000	15,4	x	x			x				
48 B - 1	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,50	65,0	–	98,5	124,0	20,61	560 000	560 000	26,2	x	x			x				
56 B - 1	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,30	80,0	–	114,6	140,0	27,9	850 000	850 000	36,7	x	x			x				
64 B - 1	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,00	93,0	–	130,0	143,0	36,25	1 120 000	1 120 000	49,0	x	x			x				
72 B - 1	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,80	105,0	–	147,0	161,0	46,19	1 400 000	1 400 000	64,0	x	x			x				

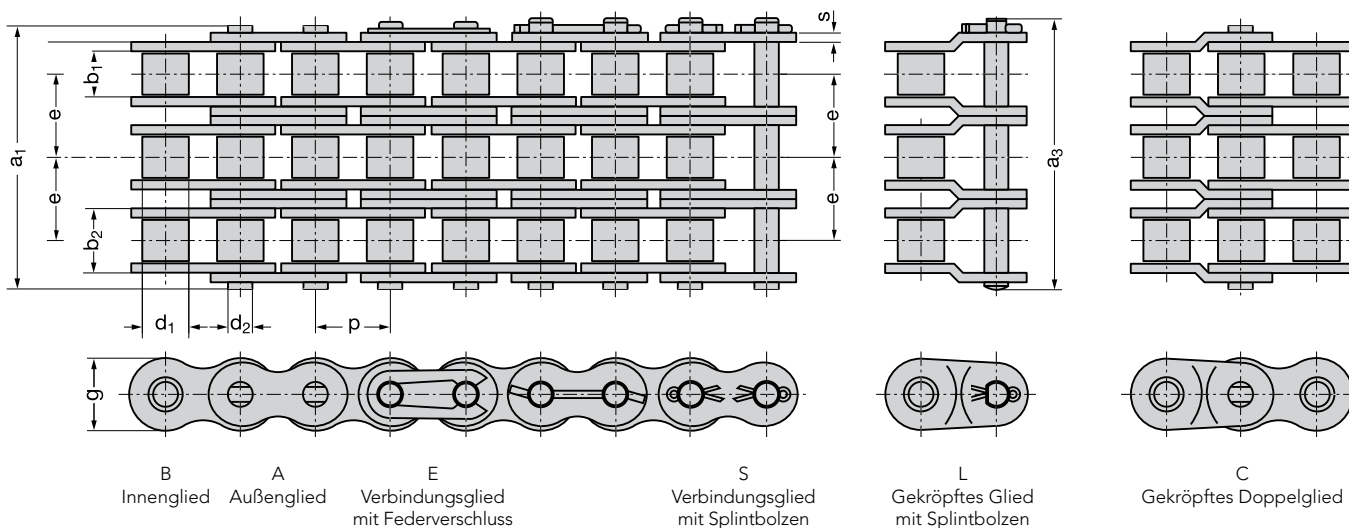
B  
Innen-  
gliedA  
Außen-  
gliedE  
Verbindungsglied  
mit FederverschlussS  
Verbindungsglied  
mit SplintbolzenL  
Gekröpftes Glied  
mit SplintbolzenC  
Gekröpftes  
Doppelglied

Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder						
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S		
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m							
06 B - 2	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	10,24	23,8	27,1	0,56	16 900	16 900	0,8			x	x	x		
08 B - 2	0,50	12,7	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	13,92	31,0	34,9	1,01	31 100	32 000	1,4	x	x	x	x	x		
10 B - 2	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	16,59	36,2	40,3	1,35	44 500	44 500	1,8	x	x	x	x	x		
12 B - 2	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	42,2	46,8	1,79	57 800	57 800	2,3	x	x	x	x	x		
16 B - 2	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	31,88	68,0	73,4	4,21	106 000	124 000	5,3	x	x	x	x	x	x	
20 B - 2	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,00	25,7	36,45	76,9	83,6	5,91	170 000	196 000	7,5	x	x	x		x	x	
24 B - 2	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,90	33,0	48,36	102,2	122,7	11,09	280 000	346 000	13,7	x	x			x	x	
28 B - 2	1,75	44,45	30,99	27,97	15,90	46,50	37,0	59,56	122,8	132,7	14,79	360 000	360 000	17,8	x	x			x	x	
32 B - 2	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,50	41,2	58,55	123,6	132,4	16,21	450 000	525 000	19,6	x	x			x	x	
40 B - 2	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,70	51,5	72,29	151,2	163,8	25,50	630 000	630 000	30,4	x	x			x	x	
48 B - 2	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,50	65,0	91,21	189,7	215,2	41,23	1 000 000	1 000 000	51,9	x	x			x	x	
56 B - 2	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,30	80,0	106,60	221,2	246,5	55,80	1 600 000	1 600 000	72,8	x	x				x	
64 B - 2	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,00	93,0	119,89	250,0	263,0	72,50	2 000 000	2 000 000	97,0	x	x				x	
72 B - 2	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,80	105,0	136,27	283,5	297,0	92,38	2 500 000	2 500 000	127,0	x	x				x	



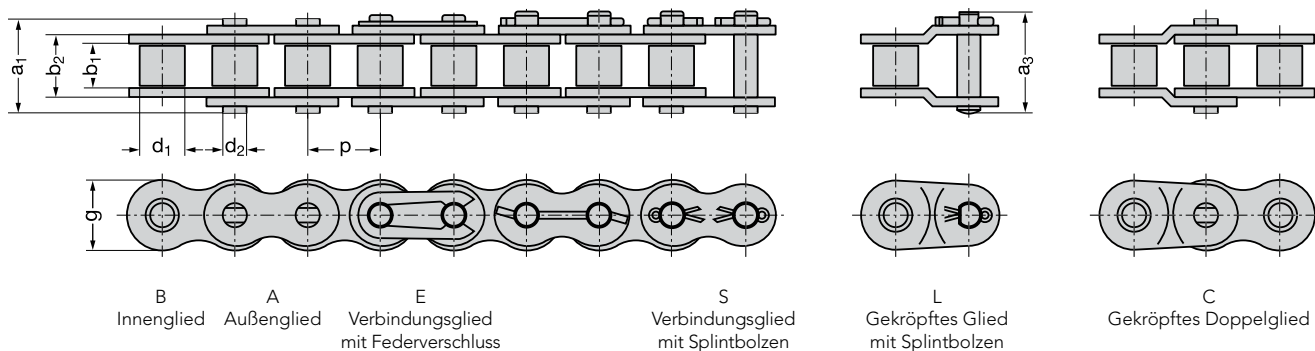


Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder								
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S				
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m								
06 B - 3	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	10,24	34,0	37,3	0,84	24 900	24 900	1,2				x	x				
08 B - 3	0,500	12,7	7,75	8,51	4,45	11,30	11,6	13,92	44,9	48,8	1,51	44 500	47 500	2,1	x	x	x	x	x				
10 B - 3	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	14,6	16,59	52,8	56,9	2,02	66 700	66 700	2,7	x	x	x	x	x				
12 B - 3	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	61,7	66,3	2,68	86 700	86 700	3,7		x	x	x	x				
16 B - 3	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	31,88	99,9	105,3	6,31	160 000	190 000	7,9	x	x	x	x	x	x			
20 B - 3	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,00	25,7	36,45	113,4	121,2	8,87	250 000	300 000	11,2	x	x	x		x	x			
24 B - 3	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,90	33,0	48,36	150,5	160,4	16,63	425 000	525 000	20,4	x	x			x	x			
28 B - 3	1,75	44,45	30,99	27,97	15,90	46,50	37,0	59,56	182,3	192,2	22,18	530 000	530 000	26,7	x	x			x	x			
32 B - 3	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,50	41,2	58,55	182,2	191,0	24,31	670 000	795 000	29,3	x	x			x	x			
40 B - 3	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,70	51,5	72,29	223,5	236,1	38,25	950 000	950 000	45,5	x	x			x	x			
48 B - 3	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,50	65,0	91,21	281,0	306,5	61,84	1 500 000	1 500 000	77,6	x	x			x	x			
56 B - 3	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,30	80,0	106,60	327,8	353,2	83,71	2 240 000	2 240 000	108,8	x	x				x			
64 B - 3	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,00	93,0	119,89	370,0	383,0	108,74	3 000 000	3 000 000	145,0	x	x					x		
72 B - 3	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,80	105,0	136,27	420,0	433,0	138,57	3 750 000	3 750 000	190,0	x	x							

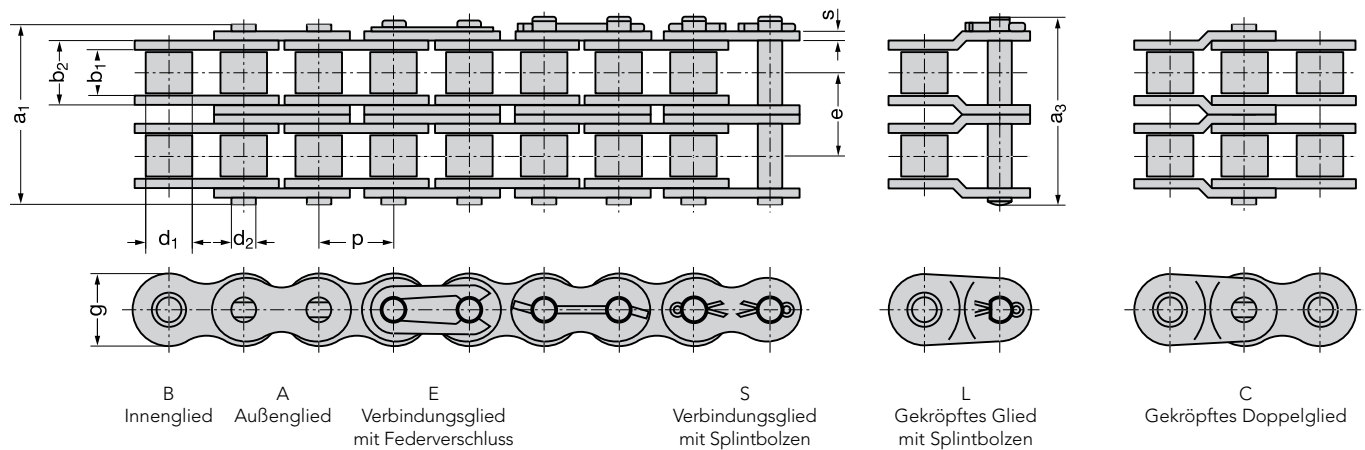




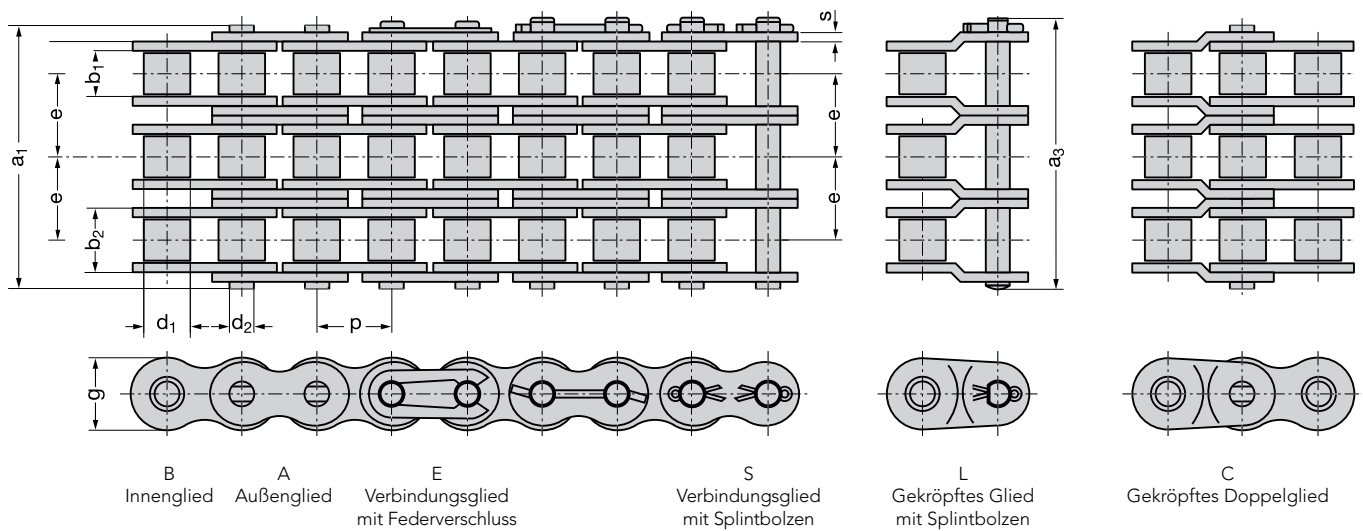
Ketten-Nr.	Teilung	Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder																		
														P	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	Fu	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S
40 - 1	0,50	12,7	7,85	7,92	3,96	11,15	11,6	–	17,8	21,7	0,44	13 900	16 700	0,6	x		x	x	x													
50 - 1	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,80	14,6	–	21,8	25,9	0,70	21 800	25 000	1,0	x	x	x	x	x													
60 - 1	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,70	17,8	–	26,9	31,5	1,05	31 300	37 500	1,5	x	x	x	x	x													
80 - 1	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,50	23,6	–	33,5	38,9	1,78	55 600	62 500	2,6	x	x	x	x	x													
100 - 1	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	27,40	29,2	–	39,4	44,9	2,61	87 000	91 500	4,0	x	x			x	x												
120 - 1	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	35,30	34,4	–	49,8	56,1	3,92	125 000	127 000	5,5	x	x			x	x												
140 - 1	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	37,00	40,8	–	53,4	59,3	4,70	170 000	184 000	7,5	x	x			x	x												
160 - 1	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	45,00	47,8	–	63,6	68,9	6,42	223 000	226 800	10,2	x	x			x	x												
180 - 1	2,25	57,15	35,48	35,71	17,46	50,50	54,0	–	71,3	80,0	8,82	281 000	282 000	13,7	x	x			x	x												
200 - 1	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	54,70	59,5	–	78,0	87,5	10,85	347 000	353 800	16,8	x	x			x	x												
240 - 1	3,00	76,2	47,35	47,63	23,80	67,50	70,0	–	94,8	106,7	16,07	500 000	510 300	24,3	x	x			x													



Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder						
	P	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S		
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m							
40 - 2	0,50	12,7	7,85	7,92	3,96	11,15	11,6	14,38	32,3	36,2	0,88	27 800	33 400	1,2			x	x	x		
50 - 2	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,80	14,6	18,11	39,9	44,0	1,40	43 600	50 000	2,0			x	x	x		
60 - 2	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,70	17,8	22,78	49,8	54,4	2,10	62 600	75 000	3,0	x	x	x	x	x		
80 - 2	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,50	23,6	29,29	62,7	68,1	3,56	111 200	125 000	5,2	x	x	x	x	x		
100 - 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	27,40	29,2	35,76	75,3	87,8	5,22	174 000	183 000	8,0	x	x			x	x	
120 - 2	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	35,30	34,4	45,44	95,3	101,6	7,84	250 000	254 000	11,0	x	x			x	x	
140 - 2	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	37,00	40,8	48,87	103,3	109,6	9,40	340 000	368 000	14,9	x	x			x	x	
160 - 2	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	45,00	47,8	58,55	122,1	130,1	12,84	446 000	453 600	20,2	x	x			x	x	
180 - 2	2,25	57,15	35,48	35,71	17,46	50,50	54,0	65,84	136,7	145,4	17,63	562 000	564 000	27,2	x	x			x	x	
200 - 2	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	54,70	59,5	71,55	149,6	159,2	21,70	649 000	707 600	33,4	x	x			x	x	
240 - 2	3,00	76,2	47,35	47,63	23,80	67,50	70,0	87,83	182,7	194,7	32,13	1 000 000	1 020 600	48,2	x	x			x	x	



Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder						
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S		
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m						
40 - 3	0,50	12,7	7,85	7,92	3,96	11,15	11,6	14,38	46,7	50,6	1,32	41 700	50 100	1,8			x	x	x		
50 - 3	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	13,80	14,6	18,11	57,9	62,0	2,10	65 400	75 000	3,0			x	x	x		
60 - 3	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,70	17,8	22,78	72,6	77,2	3,15	93 900	112 500	4,5	x	x	x	x	x		
80 - 3	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,50	23,6	29,29	91,9	97,3	5,35	166 800	187 500	7,8	x	x	x	x	x		
100 - 3	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	27,40	29,2	35,76	111,1	117,2	7,83	261 000	274 500	12,0	x	x			x	x	
120 - 3	1,50	38,1	22,22	22,23	11,10	35,30	34,4	45,44	140,7	148,3	11,75	375 000	381 000	16,5	x	x			x	x	
140 - 3	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	37,00	40,8	48,87	151,2	158,5	14,10	510 000	552 000	22,3	x	x			x	x	
160 - 3	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	45,00	47,8	58,55	180,7	188,7	19,26	669 000	680 400	30,3	x	x			x	x	
180 - 3	2,25	57,15	35,48	35,71	17,46	50,50	54,0	65,84	202,0	210,7	26,45	843 000	846 000	40,9	x	x			x	x	
200 - 3	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	54,70	59,5	71,55	221,0	230,7	32,56	1 041 000	1 061 400	50,0	x	x			x	x	
240 - 3	3,00	76,2	47,35	47,63	23,80	67,50	70,0	87,83	270,6	282,5	48,20	1 500 000	1 530 900	72,0	x	x			x	x	





# Rexnord RexPro Rollenketten – H-Serie, amerikanische Bauart

## High Performance

Durch Veränderungen am Design der Standardkette erreichen die Rexnord RexPro Rollenketten der H-Serie eine hohe Dauerfestigkeit für anspruchsvolle Anwendungen.

### Verstärkte Kettenlaschen

Die Dicke der Kettenlaschen der Rexnord RexPro H-Serie entspricht den Laschendicken der jeweiligen Standardkette mit der nächstgrößeren Kettenteilung. Das hat eine sehr robuste Kette für die härtesten Bedingungen zur Folge.

### Hohe Dauerfestigkeit

Rexnord Rollenketten der H-Serie (H für „heavy“) weisen eine bis zu 40 % höhere Dauerfestigkeit auf. Das erlaubt eine entsprechend höhere Betriebsbelastung. Somit eignet sich diese Kette ideal für Kraftübertragungsanwendungen im Hochleistungsbereich.

### Eigenschaften

- Verstärkte Rollenkette in RexPro-Qualität
- Vergrößerte Gelenkfläche
- Die höhere Dauerfestigkeit führt zu einer höheren Sicherheit gegen Ermüdungsbruch
- Die Einfach-Rollenketten der H-Serie können auf den Kettenrädern der Standard-Rollenketten der amerikanischen Bauart verwendet werden. Bei Mehrfach-Rollenketten ist das größere Mittenmaß „e“ zu beachten.

### Vergrößerte Gelenkfläche

Mit der vergrößerten Gelenkfläche wurde auch die Belastbarkeit der Ketten gesteigert.

### Vorteile

- Ideal für Kraftübertragungsanwendungen im Hochleistungsbereich
- Hohe Stoßfestigkeit
- Robust auch unter härtesten Bedingungen

### Schmierung

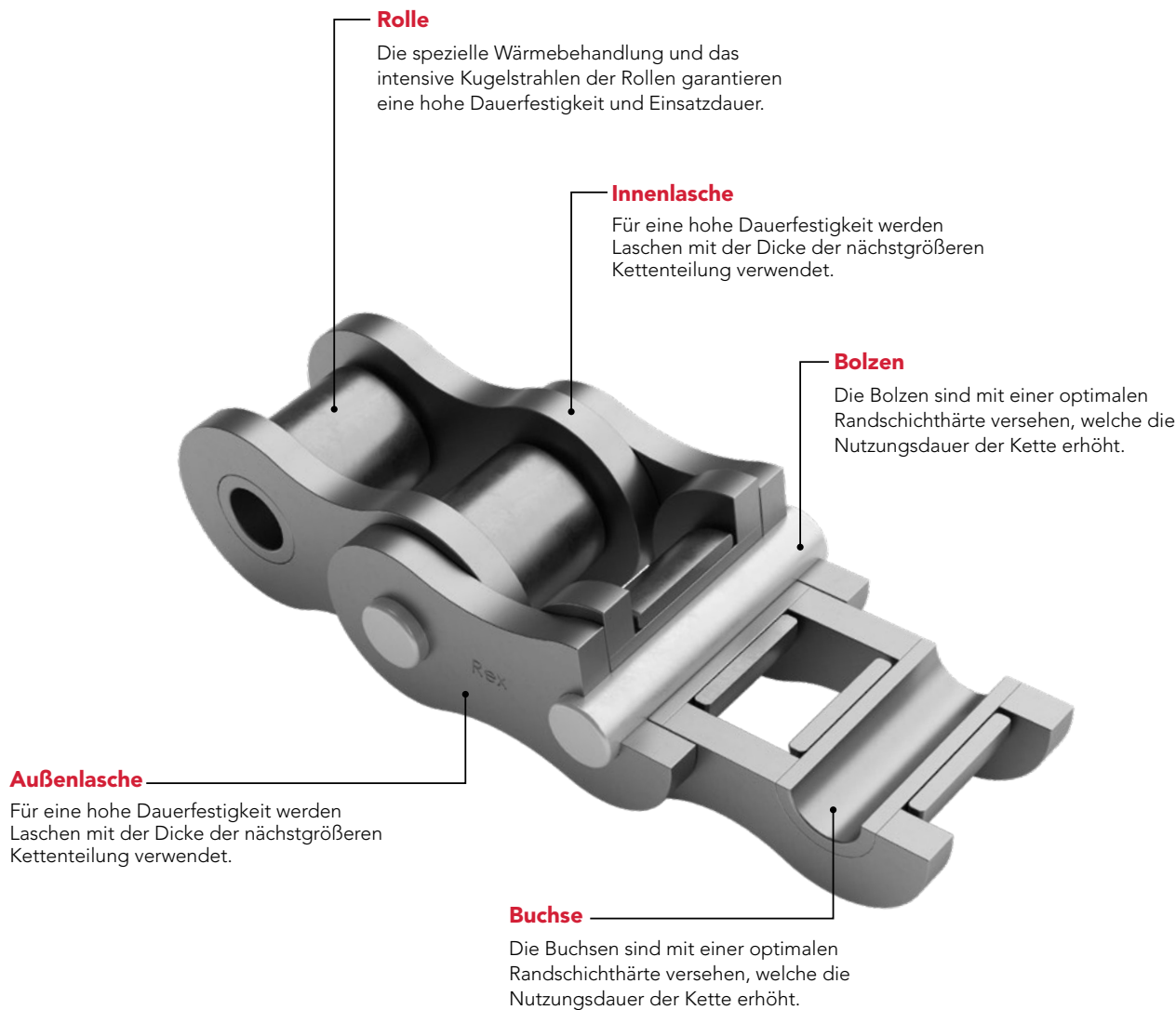
- Verbesserter Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Schmierung mit NSF H2-Zulassung; Einhaltung der RoHS:2011-Richtlinie für die Elektronikindustrie
- Betriebstemperatur der RexPro Schmierung: -30 °C bis +130 °C (kann durch die Verwendung einer Sonderschmierung von -40 °C bis +250 °C erweitert werden)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; Aufrechterhaltung der Tropfbeständigkeit selbst bei hohen Temperaturen
- Schmierung ohne Schwermetalle, teflon- und silikonfrei
- Weitere Spezialschmierungen sind verfügbar, (z. B. Schmierung mit NSF H1-Zulassung)

### Belieferte Branchen:

Straßenbau  
Energie  
Landwirtschaft  
Bergbau und Metalle  
Zement und Gestein



# Rexnord RexPro Rollenketten – H-Serie, amerikanische Bauart



## Belastbarkeit

- Hohe Belastbarkeit
- Besonders für schwere Antriebe und Hubanwendungen geeignet
- Kugelgestrahlte Kettenkomponenten, nahtlose Rollen



## Korrosionsschutz

- Korrosionsbeständigkeit über einen Zeitraum von mehr als 120 Stunden (Salzsprühstest gemäß DIN EN ISO 9227)
- Äußerst vielseitig; auch für aggressive Umgebungen geeignet



## Verschleißfestigkeit

- Umfassender Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit durch Wärmebehandlung und vergrößerte Gelenkfläche der Verschleißteile



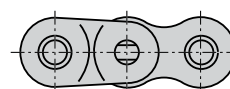
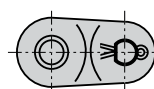
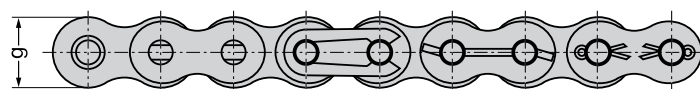
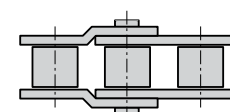
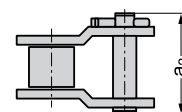
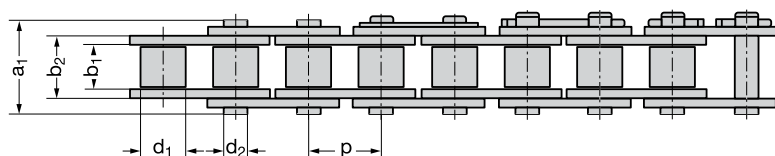
## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord RexPro Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001



Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder							
	p		b <sup>1</sup>	d <sup>1</sup>	d <sup>2</sup>	b <sup>2</sup>	g	e	a <sup>1</sup>	a <sup>3</sup>	A	F <sub>U</sub>	F <sub>B</sub>	q								
			min.	max.	max.	max.			max.	max.						A	B	C	E	L	S	
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m							
50 H - 1	0,625	15,875	9,40	10,16	5,08	14,60	14,6	–	23,4	27,5	0,74	21 800	27 000	1,1	x	x		x	x			
60 H - 1	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	17,8	–	28,8	32,0	1,15	31 300	37 500	1,8	x	x		x	x	x		
80 H - 1	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,6	–	35,9	41,0	1,92	55 600	66 500	3,1	x	x		x	x	x		
100 H - 1	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	–	42,8	48,2	2,76	87 000	96 000	4,5	x	x		x	x	x		
120 H - 1	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	37,00	34,4	–	53,0	59,0	4,11	125 000	127 000	6,2	x	x		x	x			
140 H - 1	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,70	40,8	–	56,6	62,6	4,91	170 000	172 400	8,1	x	x		x	x			
160 H - 1	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	46,90	47,8	–	67,2	72,3	6,69	223 000	226 800	10,9	x	x		x	x			
200 H - 1	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	57,60	59,5	–	84,0	93,5	11,43	347 000	350 000	18,9	x	x						



B Innenglied A Außenglied E Verbindungsglied mit Federverschluss

S Verbindungsglied mit Splintbolzen

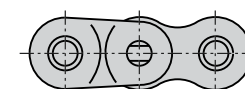
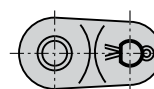
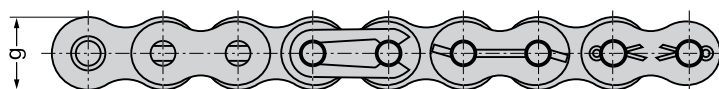
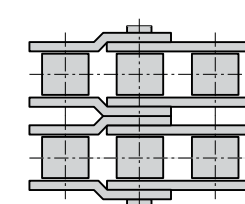
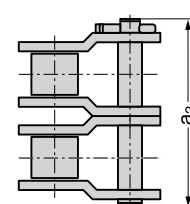
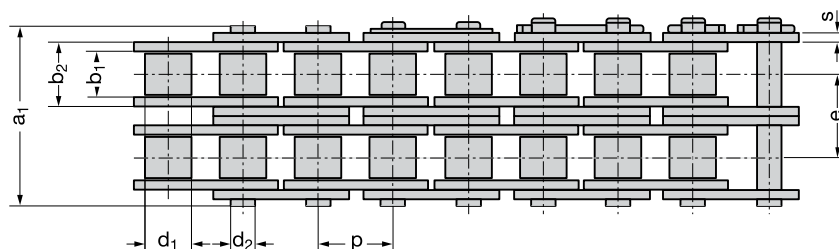
L Gekröpftes Glied mit Splintbolzen

C Gekröpftes Doppelglied

## H-Serie – Amerikanische Bauart – Rexnord RexPro Rollenketten DIN ISO 606

## Zweifach-Rollenketten

Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite		Rollendurchmesser		Bolzendurchmesser		Innengliedbreite		Laschenhöhe		Mittenmaß		Bolzenlänge		Verschlussbolzen- länge		Gelenkfläche		Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606		Rexnord Mindestbruchkraft		Gewicht		Kettenglieder							
	P		b <sup>1</sup> min.		d <sup>1</sup> max.		d <sup>2</sup> max.		b <sup>2</sup> max.		g		e		a <sup>1</sup> max.		a <sup>3</sup> max.		A		F <sub>U</sub>		F <sub>B</sub>		q									
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N	N	kg/m	A	B							C	E
60 H - 2	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	17,8	26,11	54,9	58,0	2,30	62 600	75 000	3,6	x	x																		
80 H - 2	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,6	32,59	68,6	73,7	3,85	111 200	133 000	6,2	x	x																		
100 H - 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	39,09	82,0	97,8	5,53	174 000	192 000	9,0	x	x																		
120 H - 2	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	37,00	34,4	48,87	101,8	109,5	8,21	250 000	254 000	12,3	x	x																		
140 H - 2	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,70	40,8	52,20	108,7	116,0	9,83	340 000	344 800	16,2	x	x																		
160 H - 2	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	46,90	47,8	61,90	128,6	136,8	13,39	446 000	453 600	21,8	x	x																		
200 H - 2	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	57,60	59,5	78,31	161,6	171,2	22,86	694 000	700 000	37,4	x	x																		



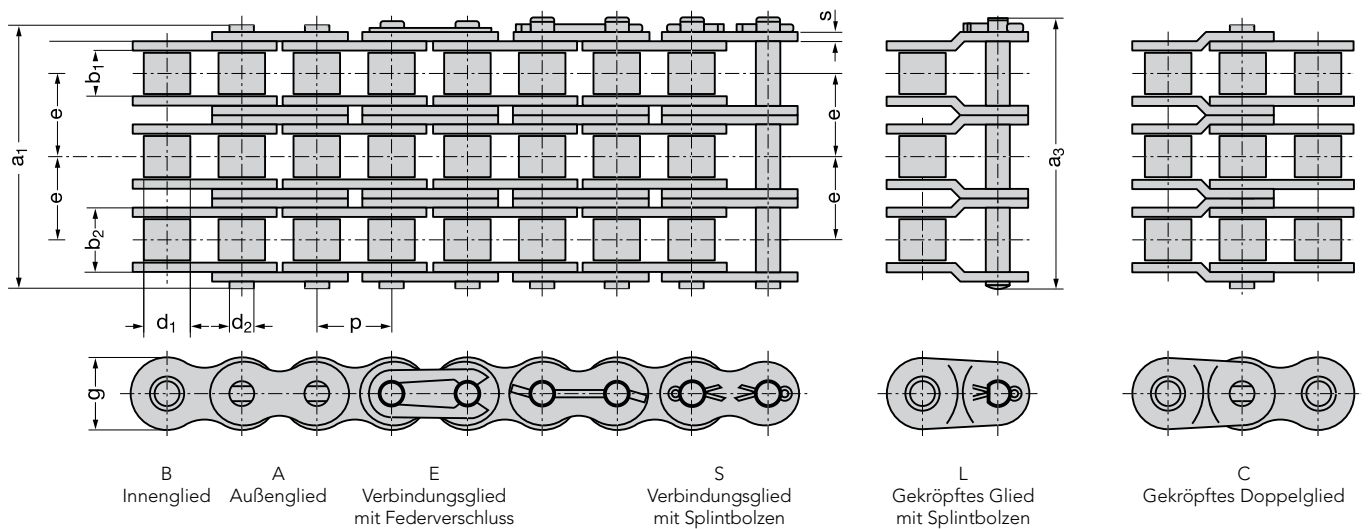
B Innenglied A Außenglied E Verbindungsglied mit Federverschluss

S Verbindungsglied mit Splintbolzen

L Gekröpftes Glied mit Splintbolzen

C Gekröpftes Doppelglied

Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rolldurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder					
	p		b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q						
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m	A	B	C	E	L	S
60 H - 3	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	17,8	26,11	81,1	84,4	3,45	93 900	112 500	5,4	x	x				
80 H - 3	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,6	32,59	101,3	106,3	5,77	166 800	200 000	9,3	x	x				
100 H - 3	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	39,09	120,0	126,6	8,29	261 000	288 000	13,4	x	x			x	x
120 H - 3	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	37,00	34,4	48,87	150,8	158,7	12,32	375 000	381 000	18,4	x	x			x	x
140 H - 3	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,70	40,8	52,20	160,9	168,3	14,74	510 000	517 200	24,2	x	x			x	x
160 H - 3	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	46,90	47,8	61,90	190,6	198,7	20,08	669 000	680 400	32,7	x	x			x	x
200 H - 3	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	57,60	59,5	78,31	239,1	248,7	34,28	1 041 000	1 050 000	56,1	x	x				x





# Rexnord RexPro Rollenketten – HE-Serie, amerikanische Bauart

## High Performance

Für das Design der HE-Serie verwendet Rexnord nicht nur die dickeren Laschen der H-Serie, sondern auch Bolzen aus durchgehärtetem Material. Das Ergebnis ist eine extrem belastbare Kette mit hoher Zugfestigkeit und sehr guter Stoßfestigkeit.

### Höhere Dauerfestigkeit

In Rexnord RexPro Rollenketten der HE-Serie kommen dickere Kettenlaschen (die Dicke der nächstgrößeren Standardkette) zur Anwendung, wodurch die Belastbarkeit bis zu 40 % höher als bei der Standardserie ist.

### Hochfeste Bolzen

Die Bolzen bestehen aus einem Material mit hoher Festigkeit. Sie sind durchgehärtet; ihre höhere Scher- und Zugfestigkeit hat eine enorme Steigerung der Bruchkraft und Stoßfestigkeit zur Folge.

### Eigenschaften

- Verstärkte Rollenkette in RexPro-Qualität
- Vergrößerte Gelenkfläche
- Höhere Zugfestigkeit
- Bis zu 40 % höhere Belastbarkeit und Performance als die Standardserie

### Vorteile

- Ideal für Kraftübertragungsanwendungen im Hochleistungsbereich
- Sehr hohe Stoßfestigkeit
- Sehr robust auch unter härtesten Bedingungen
- Bei großteiligen Rollenketten kann durch induktivgehärtete Bolzen die Verschleißfestigkeit gesteigert werden

### Belieferte Branchen:

Straßenbau  
Energie  
Landwirtschaft  
Bergbau und Metalle  
Zement und Gestein

### Besonders hohe Stoßfestigkeit und Bruchkraft

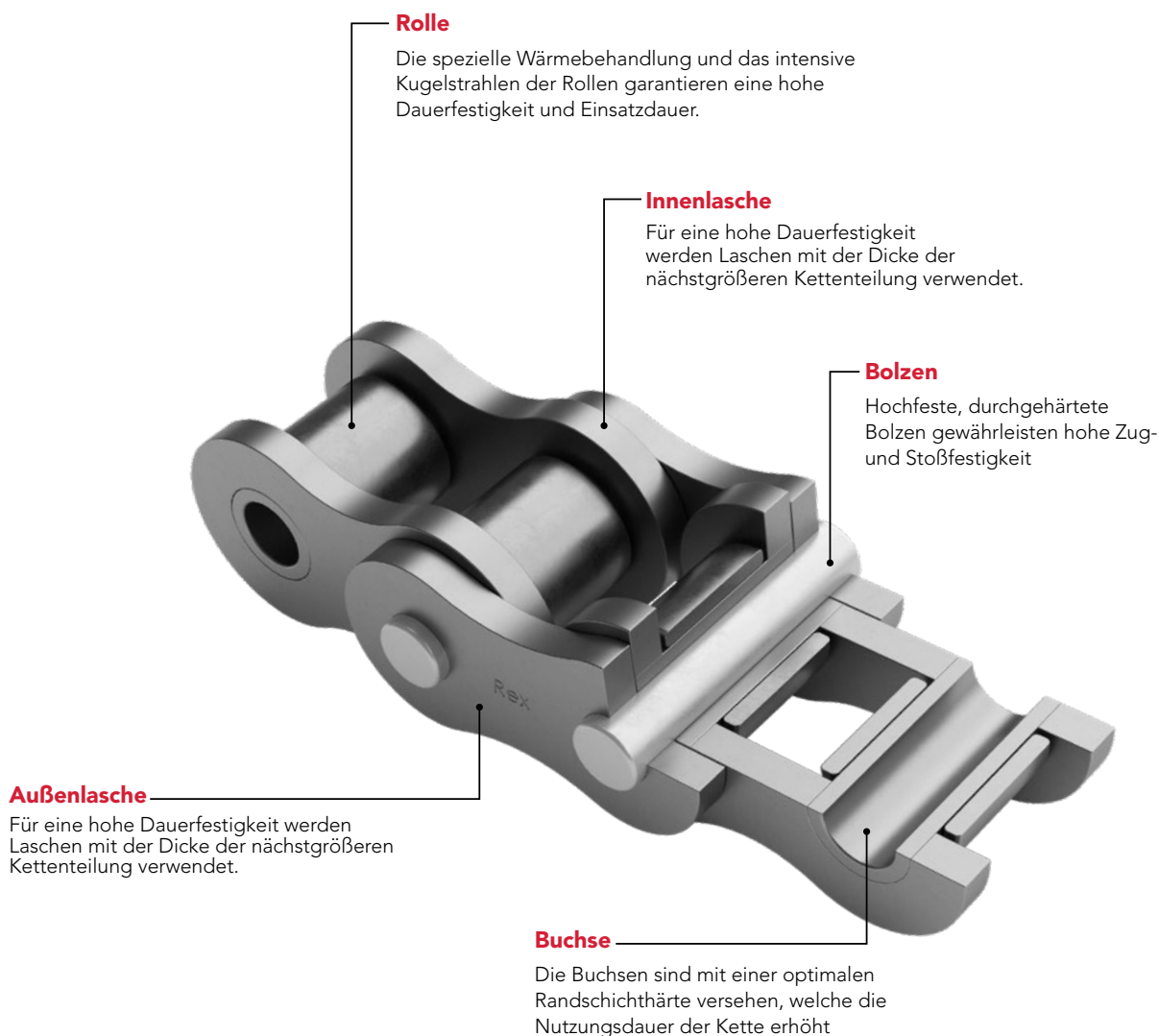
Durch die Kombination aus dickeren Laschen und hochfeste Bolzen eignet sich diese Kette besonders für anspruchsvolle Anwendungen mit hohen dynamischen Stoßbelastungen

### Schmierung

- Verbesselter Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Schmierung mit NSF H2-Zulassung; Einhaltung der RoHS:2011-Richtlinie für die Elektronikindustrie
- Betriebstemperatur der RexPro Schmierung: -30 °C bis +130 °C (kann durch die Verwendung einer Sonderschmierung von -40 °C bis +250 °C erweitert werden)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; Aufrechterhaltung der Tropfbeständigkeit selbst bei hohen Temperaturen
- Schmierung ohne Schwermetalle, teflon- und silikonfrei
- Weitere Spezialschmierungen sind verfügbar, (z. B. Schmierung mit NSF H1-Zulassung)



# Rexnord RexPro Rollenketten – HE-Serie, amerikanische Bauart



## Belastbarkeit

- Hohe Belastbarkeit
- Besonders für schwere Antriebe und Hubanwendungen geeignet
- Hohe Stoßfestigkeit
- Höchste Zugfestigkeit



## Korrosionsschutz

- Korrosionsbeständigkeit über einen Zeitraum von mehr als 120 Stunden (Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227)
- Äußerst vielseitig; auch für aggressive Umgebungen geeignet



## Verschleißfestigkeit

- Umfassender Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb
- Gute Verschleißfestigkeit durch Wärmebehandlung und vergrößerte Gelenkfläche der Verschleißteile



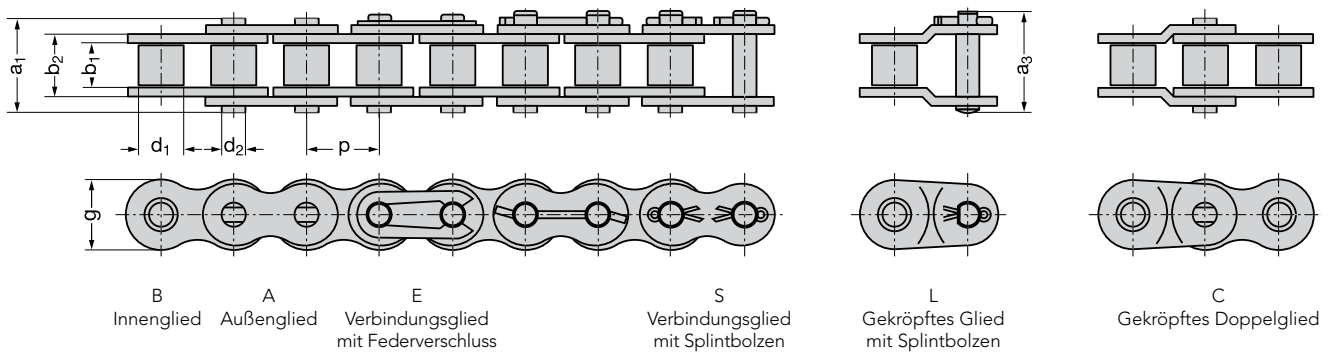
## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord RexPro Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

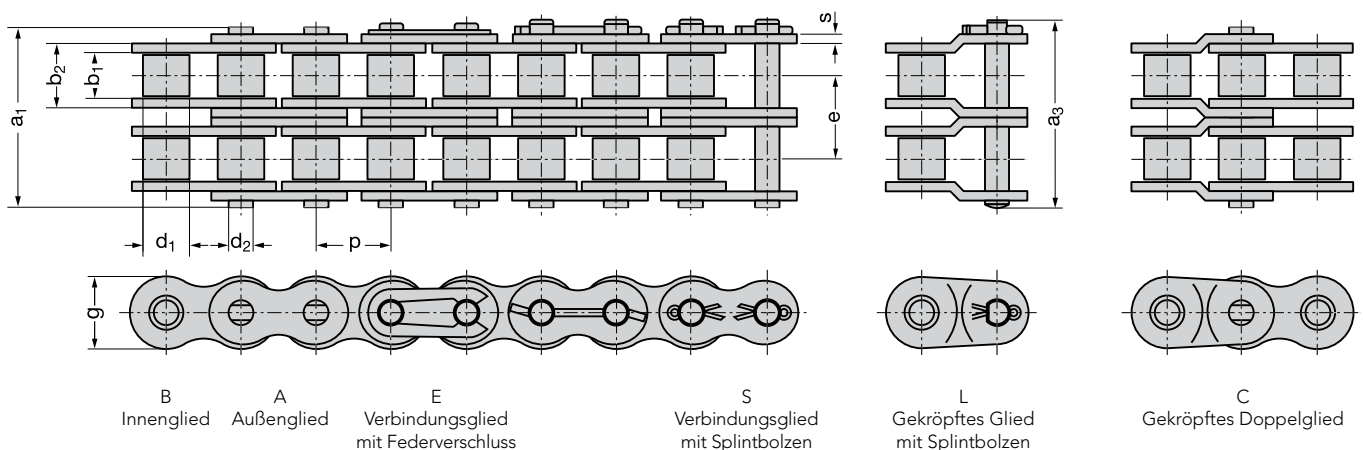


Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

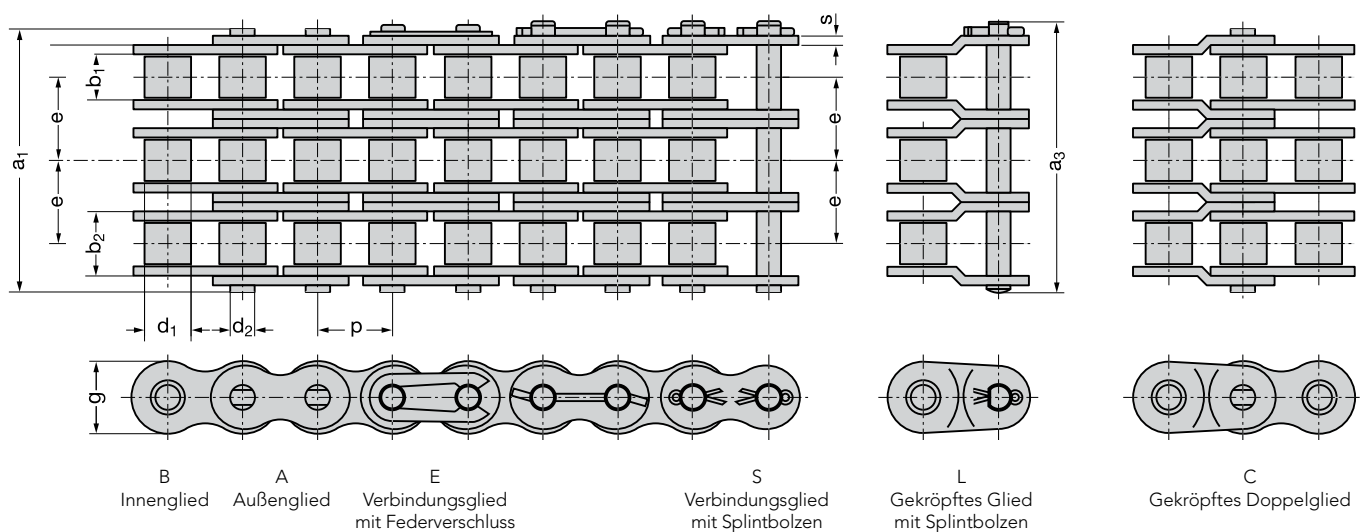
Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder						
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S		
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m							
60 HE - 1	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	17,8	–	28,8	32,0	1,15	41 500	47 000	1,8	x	x		x	x		
80 HE - 1	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,6	–	35,9	41,0	1,92	69 200	80 000	3,1	x	x		x	x		
100 HE - 1	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	–	42,8	48,2	2,76	104 000	115 000	4,5	x	x		x	x		
120 HE - 1	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	37,00	34,4	–	53,0	59,0	4,11	146 000	167 000	6,2	x	x		x	x		
140 HE - 1	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,70	40,8	–	56,6	62,6	4,91	194 000	209 000	8,1	x	x		x	x		
160 HE - 1	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	46,90	47,8	–	67,2	72,3	6,69	250 000	271 000	10,9	x	x		x	x		
200 HE - 1	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	57,60	59,5	–	84,0	93,5	11,43	416 000	416 000	18,9	x	x		x	x		



Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder					
	P	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S	
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m						
60 HE - 2	0,75	19,05	12,75	11,91	5,94	19,35	17,8	26,11	54,9	58,0	2,30	83 000	93 000	3,6	x	x			x	
80 HE - 2	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,6	32,59	68,6	73,7	3,85	138 400	160 000	6,2	x	x			x	
100 HE - 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	39,09	82,0	97,8	5,53	208 000	230 000	9,0	x	x			x x	
120 HE - 2	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	37,00	34,4	48,87	101,8	109,5	8,21	292 000	334 000	12,3	x	x			x x	
140 HE - 2	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,70	40,8	52,20	108,7	116,0	9,83	388 000	418 000	16,2	x	x			x x	
160 HE - 2	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	46,90	47,8	61,90	128,6	136,8	13,39	500 000	542 000	21,8	x	x			x x	
200 HE - 2	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	57,60	59,5	78,31	161,6	171,2	22,86	832 000	832 000	37,4	x	x			x x	



Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder							
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q									
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m	A	B	C	E	L	S	
60 HE - 3	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	17,8	26,11	81,1	84,4	3,45	124 500	140 000	5,4	x	x				x		
80 HE - 3	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,6	32,59	101,3	106,3	5,77	207 600	240 000	9,3	x	x				x		
100 HE - 3	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	39,09	120,0	126,6	8,29	312 000	345 000	13,4	x	x				x		
120 HE - 3	1,50	38,1	25,22	22,23	11,10	37,00	34,4	48,87	150,8	158,7	12,32	438 000	501 000	18,4	x	x				x		
140 HE - 3	1,75	44,45	25,22	25,40	12,70	38,70	40,8	52,20	160,9	168,3	14,74	582 000	627 000	24,2	x	x				x		
160 HE - 3	2,00	50,8	31,55	28,58	14,27	46,90	47,8	61,90	190,6	198,7	20,08	750 000	813 000	32,7	x	x				x		
200 HE - 3	2,50	63,5	37,85	39,68	19,84	57,60	59,5	78,31	239,1	248,7	34,28	1 248 000	1 248 000	56,1	x	x			x	x		





# Rexnord RexPro Rollenketten – HS-Serie, amerikanische Bauart

## High Performance

### Belieferte Branchen:

Landwirtschaft  
Baumaschinen  
Holzindustrie  
Fördertechnik

Die Rexnord Rollenketten der HS-Serie bieten **eine rundum längere Lebensdauer** für den stark belasteten Antrieb in Rundballenpressen. Deutliche Verbesserungen sind insbesondere hinsichtlich der Dauerfestigkeit und der Verschleißfestigkeit der Kettenbolzen zu verzeichnen.

### Außergewöhnliche Leistung in jedem Einsatzbereich

Die Rexnord Rollenkette der HS-Serie ist die perfekte Kombination der Ketten der H- und HE-Serien. Der innovative Werkstoff und die dazu passende Wärmebehandlung werden mit einer hochmodernen Herstellungsmethode kombiniert. Das Ergebnis ist eine Antriebskette mit einer ausgezeichneten Performance, die allen Betriebsanforderungen gerecht wird.

### Verbesserte Verschleißfestigkeit

Der gehärtete und kugelgestrahlte Bolzen wird einer Oberflächenbehandlung unterzogen, die perfekt auf das Langzeitschmiermittel abgestimmt ist. Eine nahtlose und gehärtete Buchse vervollständigt das Kettengelenk. Zusätzlich minimiert eine hohe Vorbelastung die Einlaufhängung.

Alle diese Behandlungen bewirken eine verbesserte Verschleißfestigkeit der Ketten.

### Hohe Dauerfestigkeit

Die Kalibrierung der Laschenbohrungen ist die Grundlage für starke Presspassungen. In Verbindung mit der hohen Vorbelastung erzielen wir eine ausgezeichnete Dauerfestigkeit bei Ketten der HS-Serie. Somit eignet sich diese Kette ideal für Anwendungen mit hohen dynamischen Stoßbelastungen.

### Eigenschaften

- Eindeutig höhere Verschleißfestigkeit und dynamische Festigkeit als Standard-Rollenketten
- Geringer Wartungsaufwand dank Langzeitschmierung
- Mit H- und HE-Ketten der DIN ISO 606 austauschbar
- Sonderstähle und innovative Fertigungsverfahren

### Vorteile

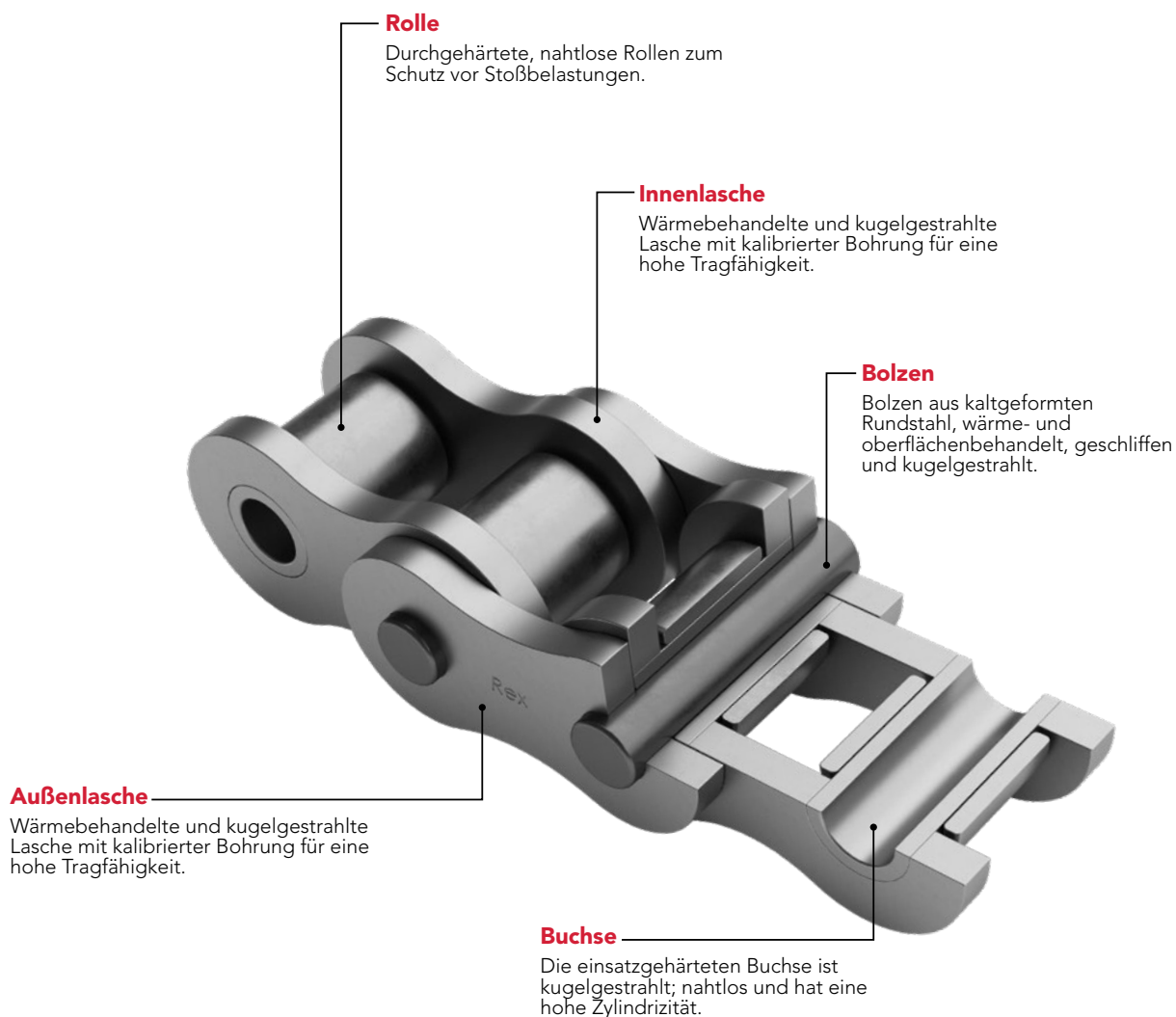
- Korrosionsschutz
- Kombiniert die Vorteile der H- und HE-Serien.
- Lange Verschleißlebensdauer
- Kosteneffizient

### Schmierung

- Verbesserter Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Schmierung mit NSF H2-Zulassung; Einhaltung der RoHS:2011-Richtlinie für die Elektronikindustrie
- Betriebstemperatur der RexPro Schmierung: -30 °C bis +130 °C (kann durch die Verwendung einer Sonderschmierung von -40 °C bis +250 °C erweitert werden)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; Aufrechterhaltung der Tropfbeständigkeit selbst bei hohen Temperaturen
- Schmierung ohne Schwermetalle, teflon- und silikonfrei
- Weitere Spezialschmierungen sind verfügbar, (z. B. Schmierung mit NSF H1-Zulassung)



# Rexnord RexPro Rollenketten – HS-Serie, amerikanische Bauart



## Belastbarkeit

- Hohe Belastbarkeit
- Ideale Lösung für schwere Antriebe und Hubanwendungen
- Höchste Zugfestigkeit
- Sehr hohe Dauerfestigkeit



## Verschleißfestigkeit

- Sehr robuste Kette
- Spezialmaterial und Wärmebehandlung der Bolzen gewährleisten eine längere Verschleißlebensdauer
- Lange Nutzungsdauer und höchste Zuverlässigkeit im Betrieb



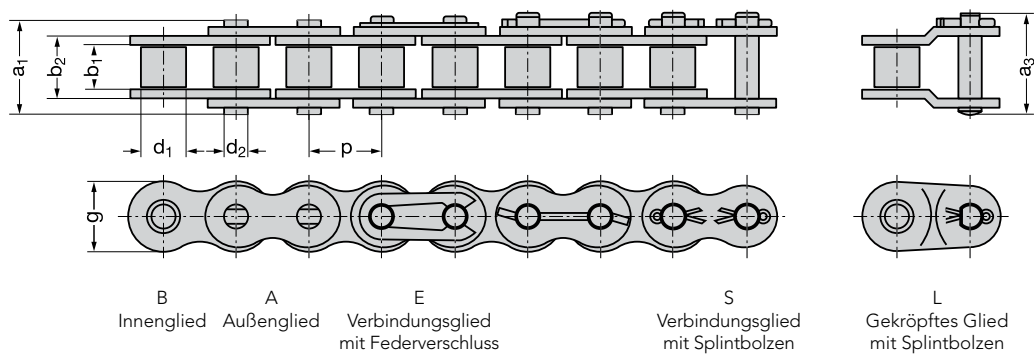
## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord Spezial-Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

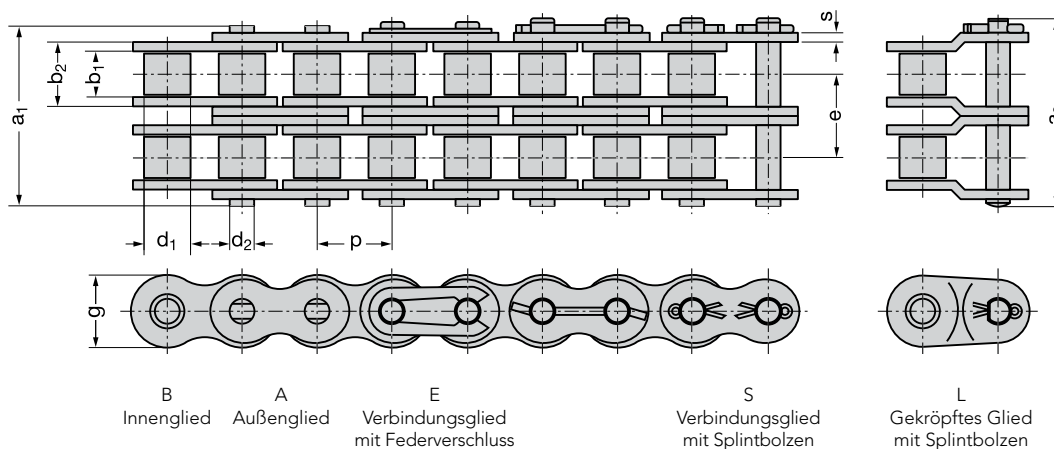


Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder					
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q	A	B	C	E	L	S	
Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m						
80 HS – 1	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,5	–	35,9	41,0	1,92	69 200	84 000	3,1	x	x		x	x	
100 HS – 1	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	–	42,8	48,2	2,76	104 000	115 000	4,5	x	x		x	x	



Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzenlänge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht	Kettenglieder									
	p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q											
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N	kg/m	A	B	C	E	L	S			
80 HS – 2	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	24,30	23,5	32,59	68,6	73,7	3,85	138 400	168 000	6,2	x	x			x	x				
100 HS – 2	1,25	31,75	18,90	19,05	9,53	29,00	29,2	39,09	82,0	97,8	5,53	208 000	230 000	9,0	x	x			x	x				





# Rexnord RexPro Rollenketten – mit geraden Laschen

## High Performance

Rexnord RexPro Rollenketten mit geraden Laschen besitzen genau dieselben Hochleistungseigenschaften wie Rexnord RexPro Rollenketten mit Standardlaschen. Die geraden Laschen eignen sich ideal für Anwendungen, bei denen Güter direkt auf den Ketten befördert werden.

### Sehr guter Korrosionsschutz

Die Rexnord RexPro Rollenketten erreichen gemäß dem Salzsprühstest DIN EN ISO 9227 NSS einen sehr guten Korrosionsschutz im Vergleich mit den besten europäischen und asiatischen Mitbewerbern auf dem Gebiet der Qualitätsrollenketten. Dies führt zu einem verbesserten Schutz vor festen Kettengelenken und zu einer längeren Nutzungsdauer.

### Verbesserte Verschleißfestigkeit

Die Rexnord RexPro High Performance Rollenketten verfügen über einen verbesserten Schutz vor Verschleiß. Die hervorragende Schutzwirkung durch die Rexnord RexPro Schmierung sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit im Betrieb.

### Keine Schwermetalle

Die Schmierung für die Rexnord RexPro Ketten enthält keine Schwermetalle, kein Teflon und kein Silikon und bietet daher ein breites Anwendungsspektrum.

### Belieferte Branchen:

Fördertechnik  
Logistik und Transport  
Holzindustrie  
Zellstoff und Papier

### Eigenschaften

- Gerade Laschenkontur für den Transport von Gütern direkt auf den Ketten
- Größere Auflagefläche gegen äußeren Verschleiß
- Hohe Dauerfestigkeit und verbesserte Verschleißfestigkeit
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Umweltfreundlich
- Hergestellt aus Hochleistungswerkstoffen
- Kalibrierte Laschenbohrungen und nahtlose Rollen
- Kugelgestrahlte Komponenten
- Wird auf Wunsch justiert paarweise und drallfrei geliefert

### Vorteile

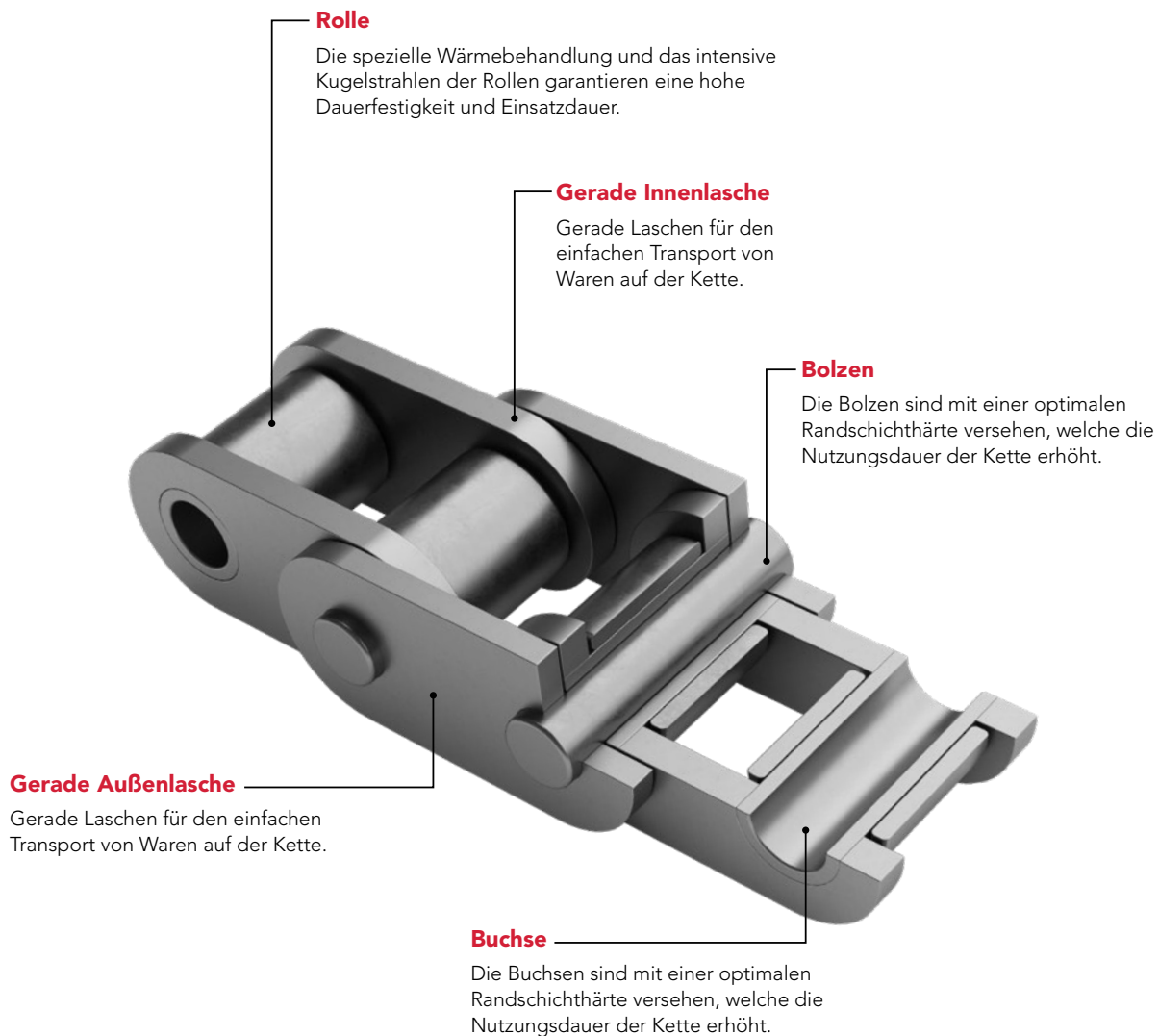
- Geringe Einlauflängung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Stoßfestigkeit

- Robust unter harten Bedingungen
- Maximale Zuverlässigkeit im Betrieb
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit

### Schmierung

- Verbesserter Schutz durch Rexnord RexPro Schmierung
- Schmierung mit NSF H2-Zulassung; Einhaltung der RoHS:2011-Richtlinie für die Elektronikindustrie
- Betriebstemperatur der RexPro Schmierung: -30 °C bis +130 °C (kann durch die Verwendung einer Sonderschmierung von -40 °C bis +250 °C erweitert werden)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; Aufrechterhaltung der Tropfbeständigkeit selbst bei hohen Temperaturen
- Schmierung ohne Schwermetalle, teflon- und silikonfrei
- Weitere Spezialschmierungen sind verfügbar, (z. B. Schmierung mit NSF H1-Zulassung)

# Rexnord RexPro Rollenketten – mit geraden Laschen



## Belastbarkeit

- Kalibrierte Laschenbohrungen
- Kugelgestrahlte Komponenten, nahtlose Rollen
- Hohes Vorrecken



## Korrosionsschutz

- Korrosionsbeständigkeit über einen Zeitraum von mehr als 120 Stunden (Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227)
- Äußerst vielseitig; auch für aggressive Umgebungen geeignet



## Verschleißfestigkeit

- Mehr Verschleißmaterial wegen gerader Laschenkontur
- Umfassender Schutz dank Rexnord RexPro Schmierung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit dank Wärmebehandlung der Verschleißteile



## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord RexPro Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

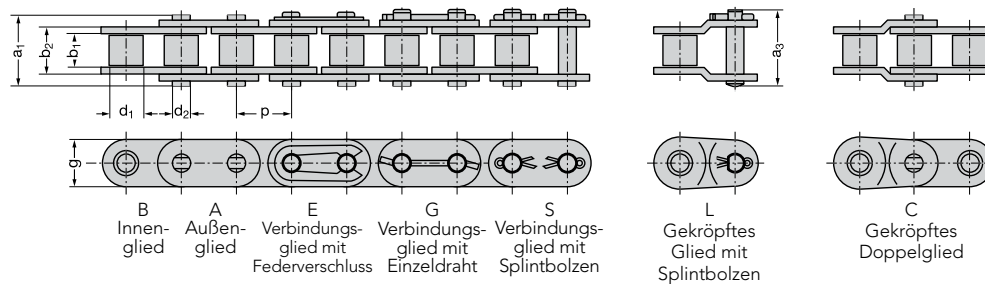
**CE** Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.



## Mit geraden Laschen – Rexnord RexPro Rollenketten DIN ISO 606 (DIN 8187 / DIN 8188)

## Einfach-Rollenketten

Ketten-Nr. *															Kettenglieder						
	Teilung	Lichte Weite		Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht							
		p	b <sup>1</sup> min.	d <sup>1</sup> max.	d <sup>2</sup> max.	b <sup>2</sup> max.	g	e	a <sup>1</sup> max.	a <sup>3</sup> max.	A	F <sub>u</sub>	F <sub>B</sub>	q							
		Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	N							
Europäische Bauart																					
06 B - 1 GL	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	–	13,5	16,8	0,28	8 900	9 000	0,4			x	x	x		
10 B - 1 GL	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	13,8	–	19,6	23,7	0,67	22 200	22 400	1,0	x	x	x	x	x		
12 B - 1 GL	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	–	22,7	27,3	0,89	28 900	29 000	1,3	x	x	x	x	x		
16 B - 1 GL	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	–	36,1	41,5	2,10	60 000	71 000	2,9	x	x	x	x	x		
20 B - 1 GL	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,00	25,7	–	40,4	47,6	2,96	95 000	112 000	4,1	x	x	x		x		
24 B - 1 GL	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,90	33,0	–	53,8	60,6	5,54	160 000	198 000	7,5	x	x	x		x		
32 B - 1 GL	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,50	41,2	–	65,1	73,6	8,10	250 000	300 000	10,4	x	x	x		x		
16 B - 1 GL24	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	24,0	–	36,1	41,5	2,10	60 000	72 000	3,4	x	x		x	x		
Amerikanische Bauart																					
60 - 1 GL	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,70	17,7	–	26,9	31,5	1,05	31 300	31 800	1,7	x	x		x			
80 - 1 GL	1,00	25,4	15,75	15,88	7,92	22,50	23,5	–	33,5	38,9	1,78	55 600	56 700	3,0				x	x		
Amerikanische Bauart, H-Serie																					
60H - 1 GL	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	19,35	17,7	–	28,8	32,0	1,15	31 300	37 500	2,1				x			

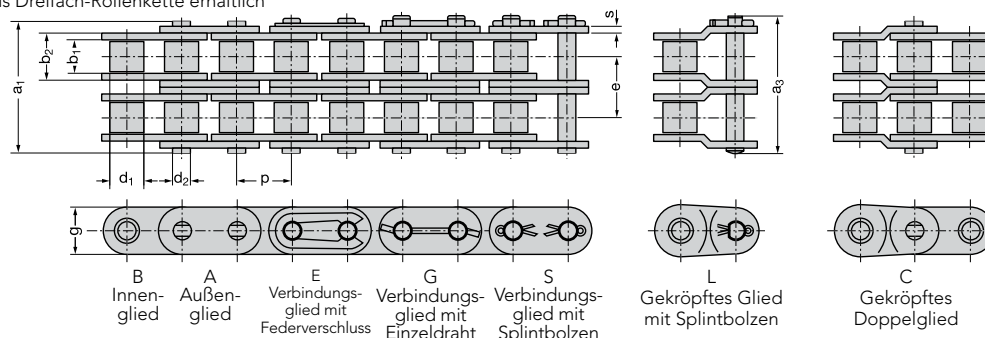


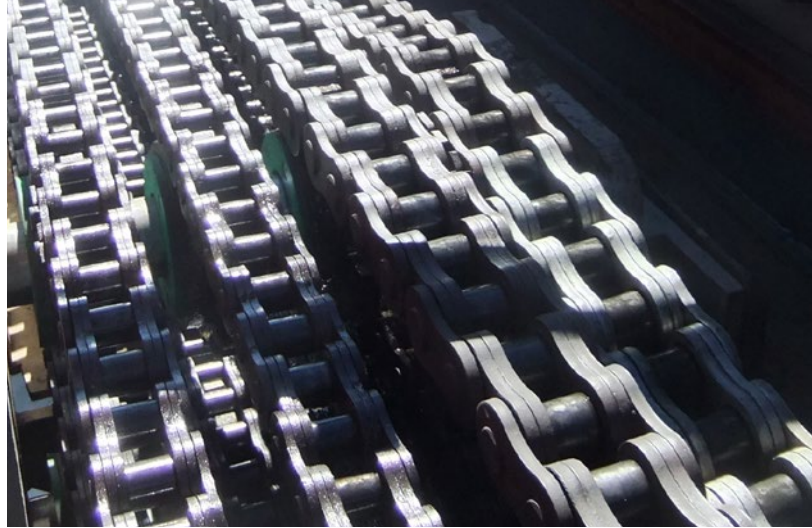
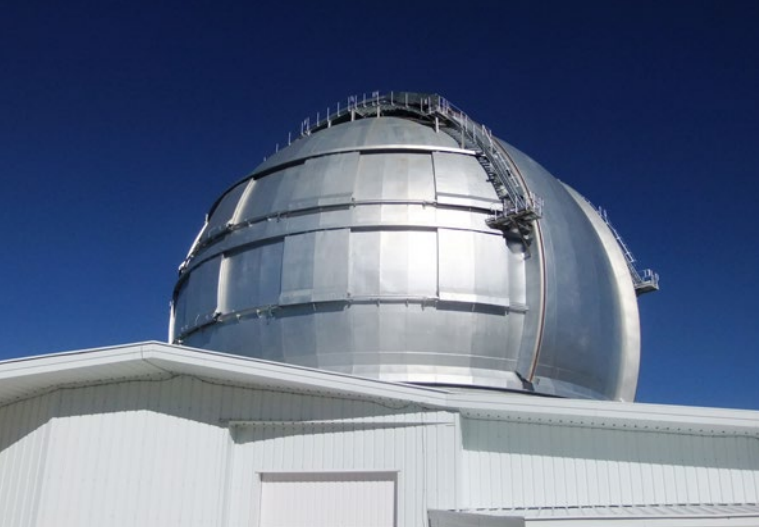
## Mit geraden Laschen – Rexnord RexPro Rollenketten DIN ISO 606 (DIN 8187 / DIN 8188)

## Zweifach-Rollenketten

Ketten-Nr. *															Kettenglieder						
	Teilung	Lichte Weite		Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbolzen- länge	Gelenkfläche	Geforderte Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Rexnord Mindestbruchkraft	Gewicht							
		P	b1	d1	d2	b2	g	e	a1	a3	A	Fu	F <sup>B</sup>	q							
		Zoll	mm	min.	max.	max.	max.	mm	mm	mm	max.	mm	N	N							
Europäische Bauart																					
06 B - 2 GL	0,375	9,525	5,72	6,35	3,28	8,53	8,2	10,24	23,8	27,1	0,56	16 900	16 900	0,8			x	x	x		
10 B - 2 GL	0,625	15,875	9,65	10,16	5,08	13,28	13,8	16,59	36,2	40,3	1,35	44 500	44 500	2,0	x	x	x	x	x		
12 B - 2 GL	0,75	19,05	11,68	12,07	5,72	15,62	15,9	19,46	42,2	46,8	1,79	57 800	57 800	2,6	x	x	x	x	x		
16 B - 2 GL	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	20,5	31,88	68,0	73,4	4,21	106 000	124 000	5,7	x	x	x	x	x		
20 B - 2 GL	1,25	31,75	19,56	19,05	10,19	29,00	25,7	36,45	76,9	83,6	5,91	170 000	196 000	8,2	x	x	x		x		
24 B - 2 GL	1,50	38,1	25,40	25,40	14,63	37,90	33,0	48,36	102,2	122,7	11,09	280 000	346 000	15,0	x	x			x		
32 B - 2 GL	2,00	50,8	30,99	29,21	17,81	45,50	41,2	58,55	123,6	132,4	16,21	450 000	525 000	20,8	x	x			x		
16 B - 2 GL24	1,00	25,4	17,02	15,88	8,28	25,40	24,0	31,88	68,0	73,4	4,21	106 000	132 000	6,7	x	x		x	x		
Amerikanische Bauart																					
60 - 2 GL	0,75	19,05	12,57	11,91	5,94	17,70	17,7	22,78	49,8	54,4	2,10	62 600	63 600	3,4	x	x			x		

\* Auf Wunsch auch als Dreifach-Rollenkette erhältlich





# Rexnord RexPro Rollenketten – Laschenketten

## High Performance

Die Rexnord RexPro Rollenketten (Laschenketten) besitzen die doppelte Zahl beweglicher Laschen. Auf diese Weise werden die Vorteile von Rollen- und Flyerketten kombiniert, was eine äußerst robuste Kette zur Folge hat.

### Effektive Schmierung

Das gut zugängliche Kettengelenk ermöglicht eine bessere Nachschmierbarkeit der Ketten, dies verhindert mögliche Korrosionsprobleme im Kettengelenk

### Keine Buchsen erforderlich

Das Hauptmerkmal der Rexnord RexPro Laschenketten ist der Verzicht auf die lebensdauerkritischen Buchsen und die Optimierung der restlichen Kettenkomponenten (Verdoppelung der beweglichen Laschen und verstärkte Bolzen).

### Lange Nutzungsdauer

Rexnord RexPro Laschenketten werden hauptsächlich in Hubanwendungen eingesetzt. In der Praxis erreichen diese eine 3- bis 5-mal längere Lebensdauer als Standard-Rollenketten

### Belieferte Branchen:

Stahl  
Schwermaschinenbau  
Hubanwendungen

### Eigenschaften

- Werkzeugmaschinenausführung ermöglicht eine hohe Gelenkflächenpressung
- Vereint die Vorteile von Rollen- und Flyerketten
- Verstärkte Bolzen und höhere Zugfestigkeit
- Doppelte Anzahl beweglicher Innenlaschen
- Verstärkte Bolzen mit größerer Gelenkfläche und größerem Biege widerstandsmoment
- Unempfindlich gegen Staub und Schmutz

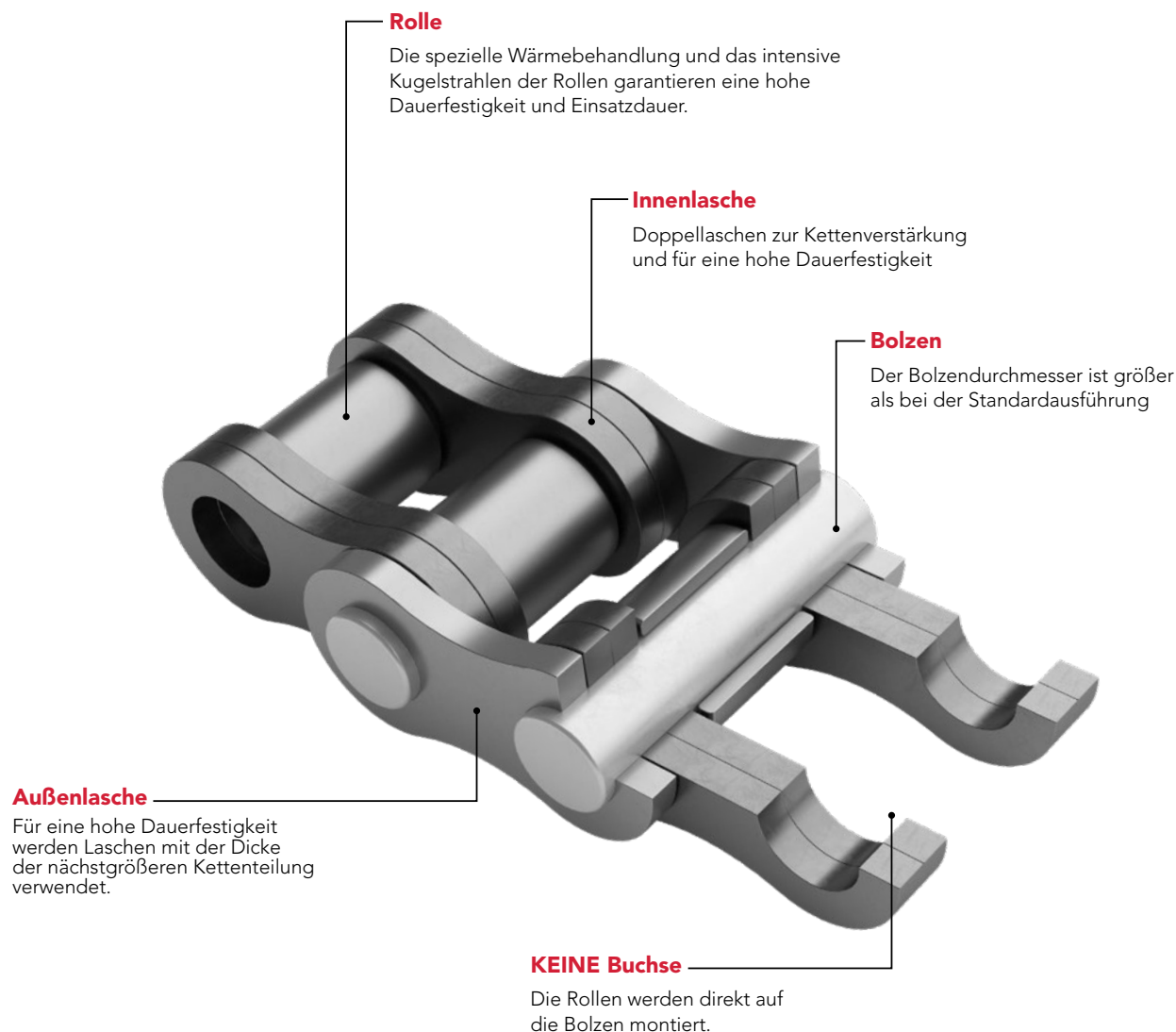
### Vorteile

- Synchronisierung von Hebevorgängen möglich
- Krafteinleitung über Kettenrad möglich
- Höhere Betriebssicherheit und längere Lebensdauer
- Keine festen Kettengelenke

### Schmierung

- Einfaches Nachschmieren
- Langzeitschmiermittel
- Betriebstemperatur: -15 °C bis +75 °C (alternative Schmierung von -40 °C bis +250 °C möglich)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; kein abtropfendes Öl
- Keine Schwermetalle
- Effektivere Schmierung dank kürzerem Weg des Schmierstoffs zu den Bolzen
- Korrosionsschutz (wie HiPro) und Spezialschmierungen auf Anfrage erhältlich

# Rexnord RexPro Rollenketten – Laschenketten



## Belastbarkeit

- Hohe Belastbarkeit
- Ideal für schwere Antriebe und Hubanwendungen geeignet
- Hohe Stoßfestigkeit
- Höchste Zugfestigkeit



## Verschleißfestigkeit

- Sehr robuste Kette
- Lange Nutzungsdauer
- Ausgezeichneter Verschleißschutz durch Werkzeugmaschinenausführung



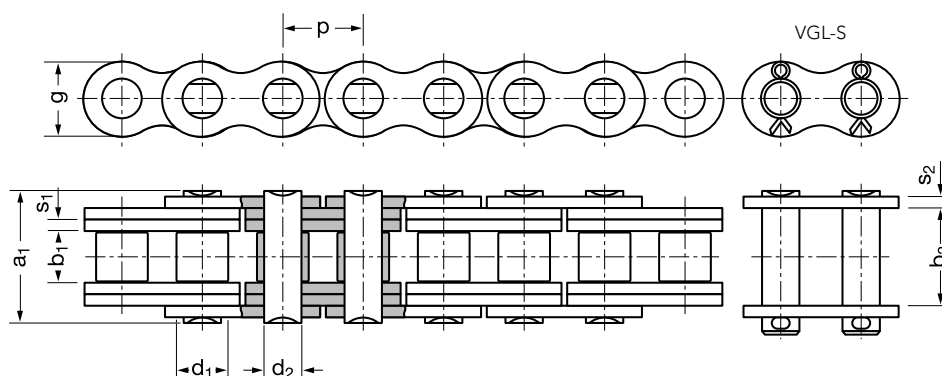
## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord Spezial-Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

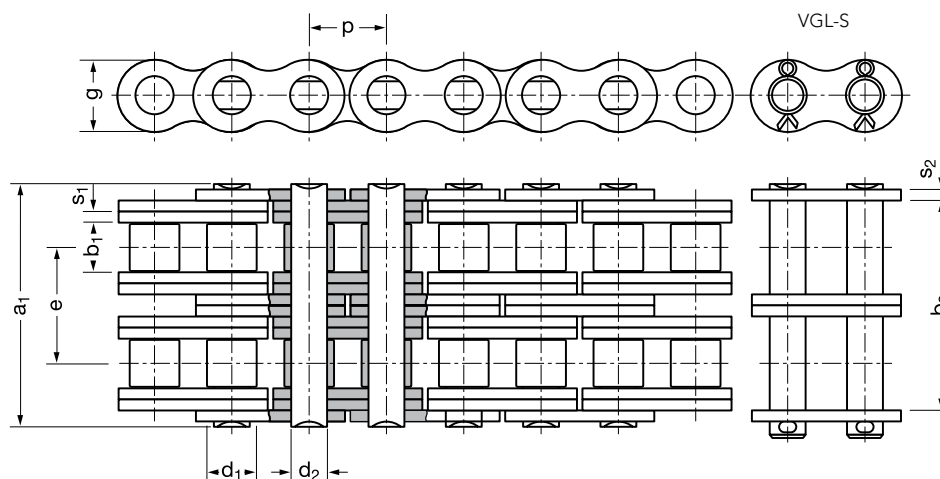


Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

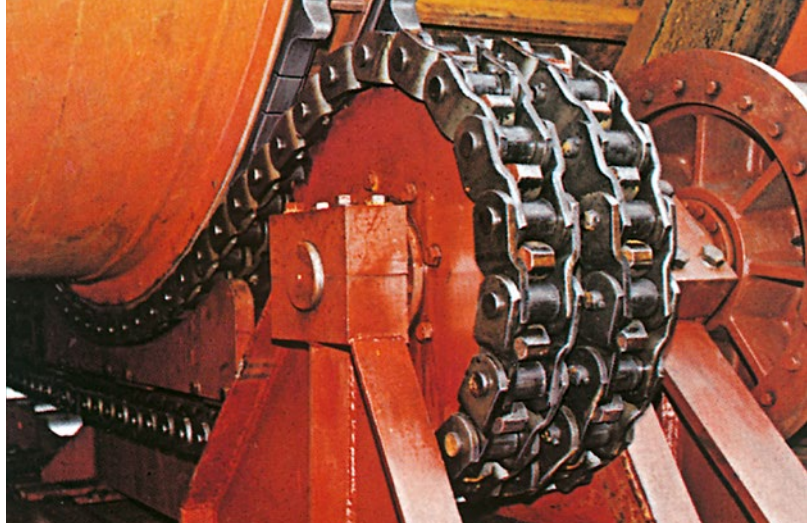
Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollen- durchmesser	Bolzen- durchmesser	Lichte Weite Außenglied	Laschendicke		Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlußbol- zenlänge	Gelenkfläche	Rexnord Mindestbruch- kraft	Gewicht	Kettenglieder		
	p		b <sub>1</sub> min.	d <sub>1</sub> max.	d <sub>2</sub> max.	b <sub>3</sub> min.	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	g	e	a <sub>1</sub> max.	a <sub>3</sub> max.	A	F <sub>B</sub>	q			
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	kg/m	A	B	S
50 - 1 S L/A	2,00	50,8	31,55	28,58	20,35	57,50	6,3	6,3	47,8	–	75,5	82,5	5,13	270 000	14,9			x
50 - 1 SH L/A	2,00	50,8	31,55	28,58	20,35	57,50	6,5	8,0	47,8	–	80,0	87,0	5,29	330 000	16,2			x
64 - 1 S L/A	2,50	63,5	38,10	39,38	30,00	77,00	9,5	9,5	59,5	–	104,0	113,0	11,40	530 000	28,0			x
64 - 1 SH L/A	2,50	63,5	38,10	39,38	30,00	77,00	9,5	12,0	59,5	–	110,0	120,0	11,40	670 000	29,8			x
64 - 1 SHS L/A	2,50	63,5	27,60	39,38	30,00	66,80	9,5	12,0	59,5	–	97,0	107,0	11,40	670 000	28,1			x
64 - 1 SHBK L/A	2,50	63,5	38,10	39,38	30,00	71,50	8,0	12,0	59,5	–	103,0	120,0	9,60	670 000	27,6			x



Ketten-Nr.	Teilung		Lichte Weite	Rollen- durchmesser	Bolzen- durchmesser	Lichte Weite Außenglied	Laschendicke		Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Verschlussbol- zenlänge	Gelenkfläche	Rexnord Mindestbruch- kraft	Gewicht	Kettenglieder		
	p		b <sub>1</sub> min	d <sub>1</sub> max.	d <sub>2</sub> max.	b <sub>3</sub> min.	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	g	e	a <sub>1</sub> max.	a <sub>3</sub> max.	A	F <sub>B</sub>	q			
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	kg/m	A	B	S
50 - 2 S L/A	2,00	50,8	31,55	28,58	20,35	128,0	6,3	6,3	47,8	70,5	146,0	153,0	10,26	540 000	29,6			x







# Rexnord RexPro Rollenketten – Rotaryketten mit gekröpften Gliedern

## High Performance

Rexnord RexPro Rotaryketten mit gekröpften Gliedern lassen sich schnell und sicher zusammen- und auseinanderbauen. Diese Ketten bieten auch unter den schwierigsten Bedingungen eine hervorragende Leistung. Sie eignen sich ideal für Umschlingungs- und Segmentantriebe für Trommel- und Drehrohröfen in den verschiedensten Industriebranchen.

### Einfaches Montagekonzept

Durch die Verwendung gekröpfter Glieder können einzelne Glieder entfernt oder eingesetzt werden. Es sind keine besonderen Verbindungsglieder erforderlich.

### Lange Verschleißlebensdauer

Die Verschleißlebensdauer der Ketten wird von der Härte und Härtetiefe der Verschleißteile beeinflusst. Partiiell induktivgehärtete Bolzen werden nur in dem halbmondförmigen Bereich zusätzlich wärmebehandelt, der einem Verschleiß ausgesetzt ist. Der Rest des Bolzens verbleibt in einem harten Zustand, der gegen Stoßbelastungen beständig ist. Laschen, Rollen und Buchsen sind zur Verbesserung der Festigkeit und Verschleißbeständigkeit wärmebehandelt.

### Eigenschaften

- Sehr robust
- Bolzen mit Verdrehschutz
- Partiiell induktivgehärtete Bolzen für eine hohe Verschleißfestigkeit und maximalen Schutz vor Bolzenbrüchen

### Rexnord Kettenräder

Rexnord RexPro Rotaryketten erbringen langfristig eine bessere Leistung, wenn sie auf Rexnord Kettenrädern laufen. Die Kettenräder sind maschinell bearbeitet und induktivgehärtet, um einen hervorragenden Randhärtebereich zu erzielen. Die meisten Kettenräder anderer Hersteller verfügen nur über einen Bruchteil dieser Randhärte. Nach dem Verschleiß des Randhärtebereiches kommt es zu einer schnellen Abnutzung des Kettenrades. Dadurch wird in Folge eine höhere Kettenbelastung verursacht.

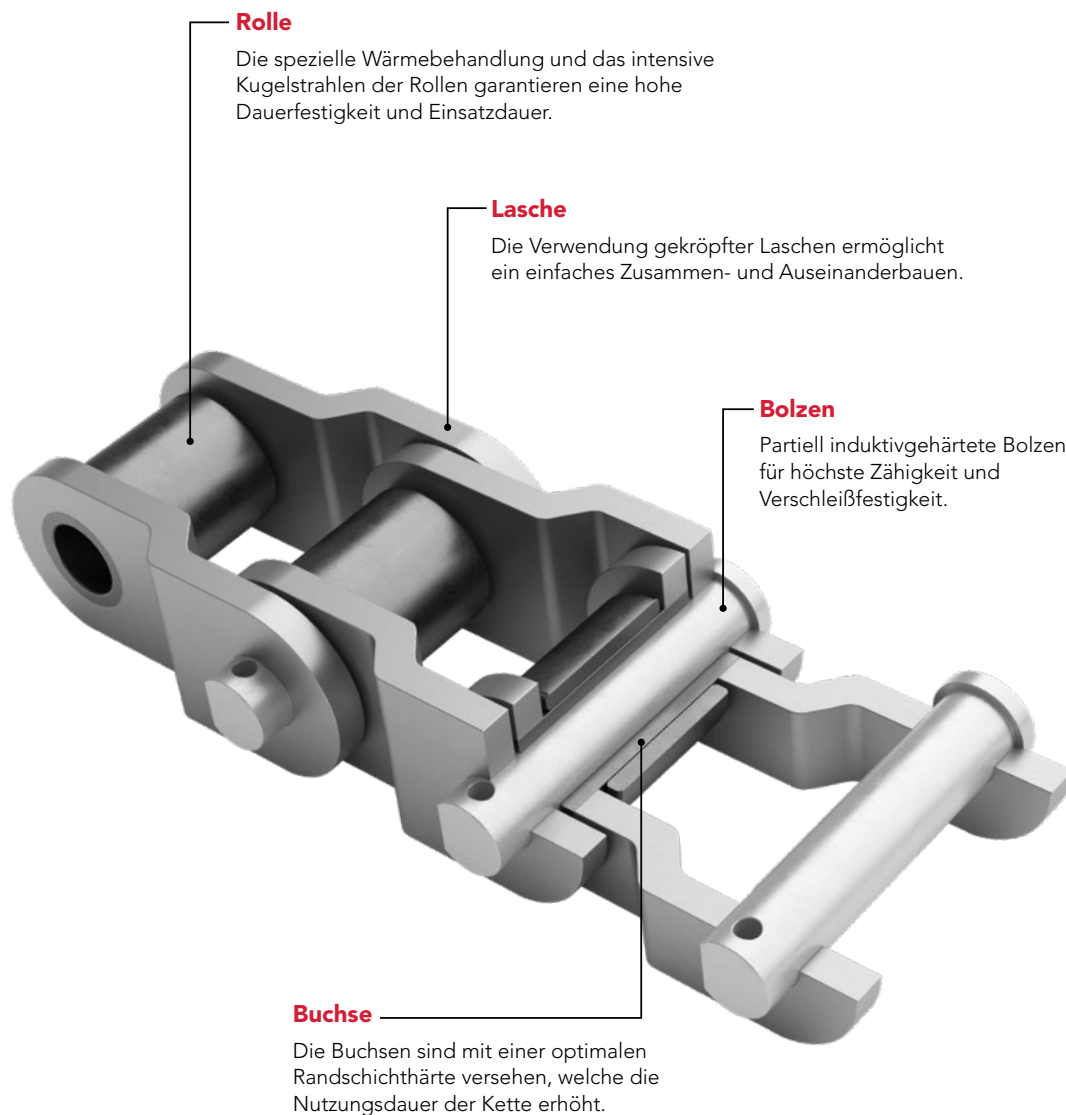
### Vorteile

- Beständig gegen hohe Stoßbelastung und bei widrigen Umgebungsbedingungen
- Leicht demontierbar; jeder Bolzen kann entfernt werden
- Geräuscharm
- Effiziente Kraftübertragung durch optimiertes Ketten- und Kettenraddesign

### Belieferte Branchen:

Bergbau und Metalle  
Asphalt  
Freizeitparks

# Rexnord RexPro Rollenketten – Rotaryketten mit gekröpften Gliedern



## Belastbarkeit

- Bolzen mit Verdrehschutz
- Modernste Wärmebehandlung aller Kettenkomponenten gewährleistet eine längere Lebensdauer der Ketten
- Nahtlose Rollen



## Verschleißfestigkeit

- Partiell induktivgehärtete (SIH-)Bolzen gewährleisten unübertroffene Zähigkeit und Verschleißbeständigkeit
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb
- Verbesserte Verschleißfestigkeit dank Wärmebehandlung der Verschleißteile



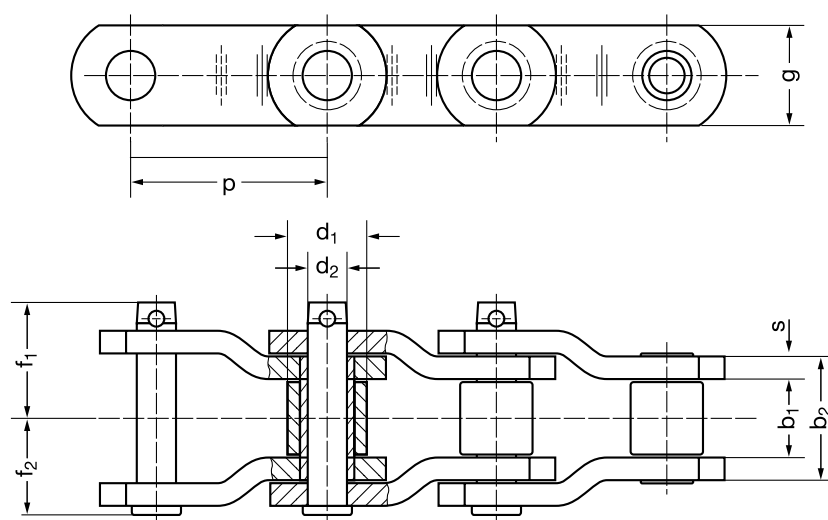
## Umweltfreundlich

- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

**CE** Rexnord erfüllt die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC.

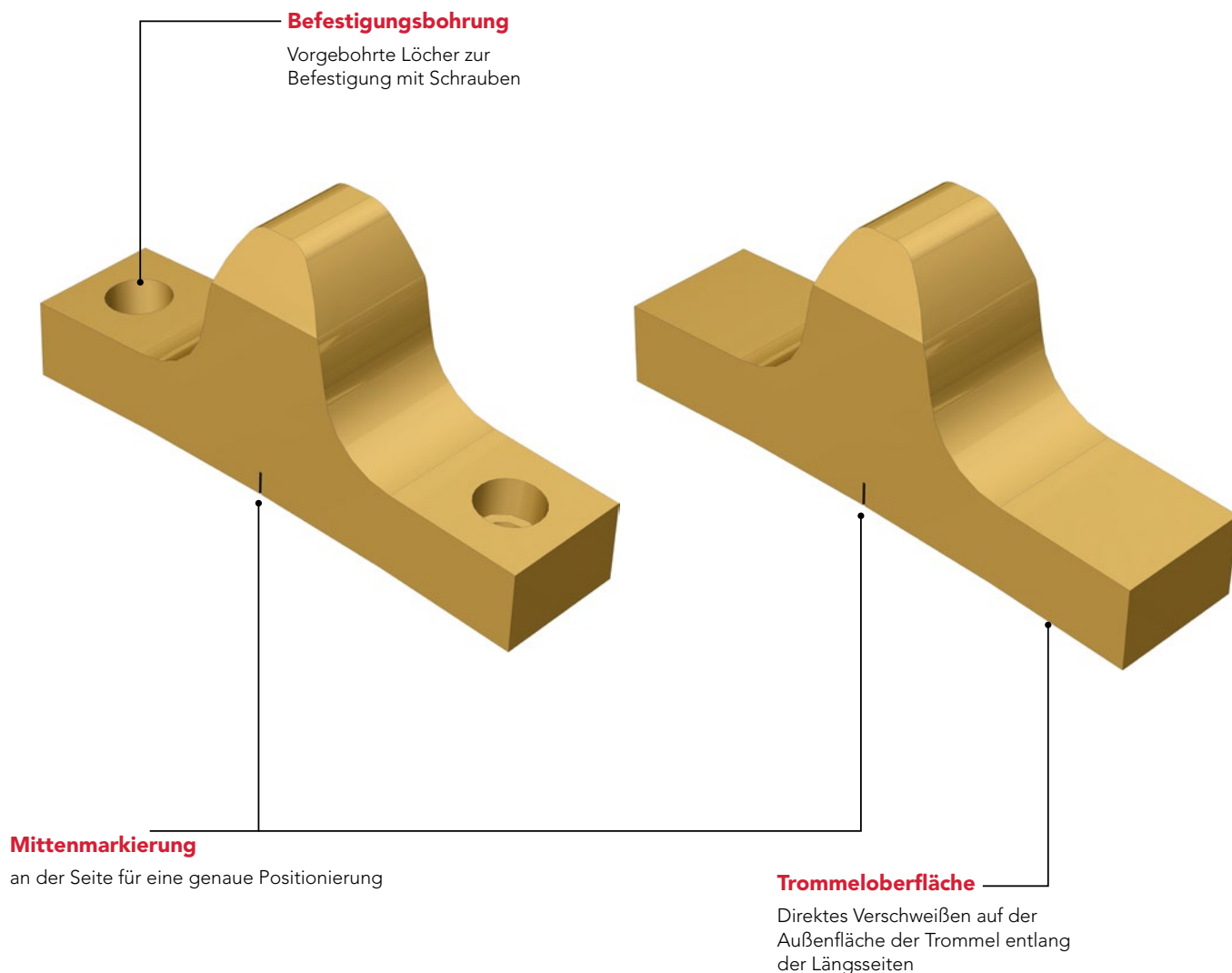
## Rotaryketten mit gekröpten Gliedern – Rexnord RexPro Rollenketten

Ketten-Nr.		Teilung		Lichte Weite	Rollen- durchmesser	Bolzendurch- messer	Innenglied- breite	Laschenhöhe	Laschendicke	Bolzenlänge		Gelenkfläche	Rexnord Mindestbruch- kraft	Gewicht	Typ
		p		b <sub>1</sub> min.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>2</sub> max.	g	s	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	A	F <sub>B</sub>	q	
		Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	kg/m	
R1035	Ro 3	3,075	78,1	36,83	32,00	15,75	53,85	41,3	8,0	47,0	41,2	8,48	230 000	11,0	A
R1037		3,075	78,1	36,83	31,75	16,51	57,15	44,5	9,5	49,5	44,7	9,44	270 000	13,9	A
AX1568	Ro 3b	3,067	77,9	38,61	41,27	19,05	58,67	57,2	9,5	52,7	45,9	11,18	360 000	20,2	A
RX238	Ro 3.5	3,50	88,9	36,83	44,45	22,10	62,50	57,2	12,7	62,1	52,3	13,81	400 000	23,9	A
1244	Ro 4	4,063	103,2	48,00	44,45	22,10	74,68	54,0	12,7	67,7	57,9	16,50	400 000	23,4	A
RX1245	Ro 4b	4,073	103,5	47,63	45,23	23,80	77,77	60,3	14,3	71,6	62,7	18,51	560 000	28,3	A
RO635	Ro 4.5	4,50	114,3	50,80	57,15	27,94	80,95	76,2	14,3	71,9	62,4	22,62	740 000	34,4	A
RX1207	Ro 5b	5,00	127,0	68,25	63,50	31,55	101,60	88,9	15,9	83,9	74,8	32,05	990 000	51,2	A
RO1306	Ro 6	6,00	152,4	74,60	76,20	37,90	114,30	101,6	19,1	97,2	85,0	43,32	1 400 000	69,1	A



Typ A

# Rexnord Segment-Kettenrad-System für Rotaryketten mit gekröpften Gliedern



## Eigenschaften

- System besteht aus einzelnen Zahnsegmenten.
- Die Zahnform und die Zahnfußhöhe der Zahnsegmente werden an den Trommelradius angepasst.
- Erforderliche Zahnfußhöhe wird vom Trommeldurchmesser, der Teilung und der Zahl der Zähne bestimmt.
- Angepasste Zahnsegmente können direkt an der Trommeloberfläche befestigt werden.
- Empfohlenes Material für Zahnsegmente: E355
- Bearbeitete Außenkontur und Kontaktfläche
- Zwischensegmente von derselben Höhe und Breite wie die Zahnsegmente sind auf Wunsch erhältlich.
- Zwischensegmente können zur Unterstützung der Kette verwendet werden.

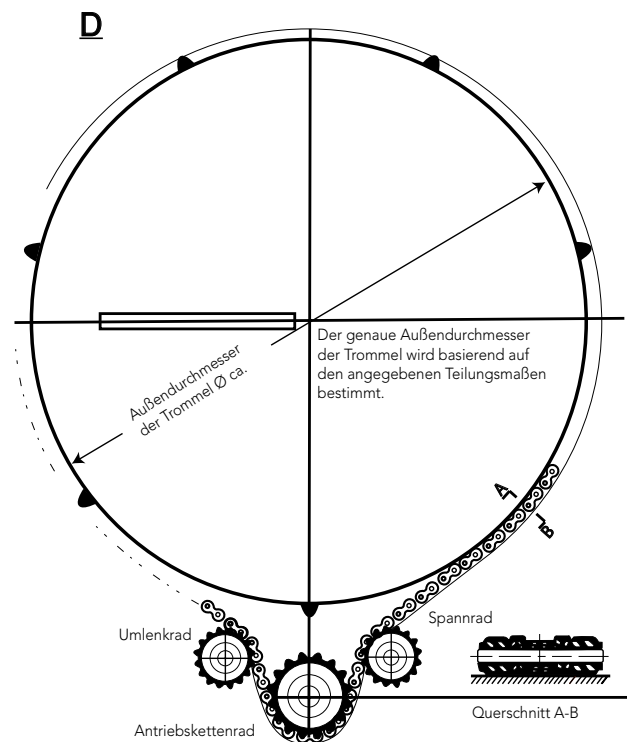
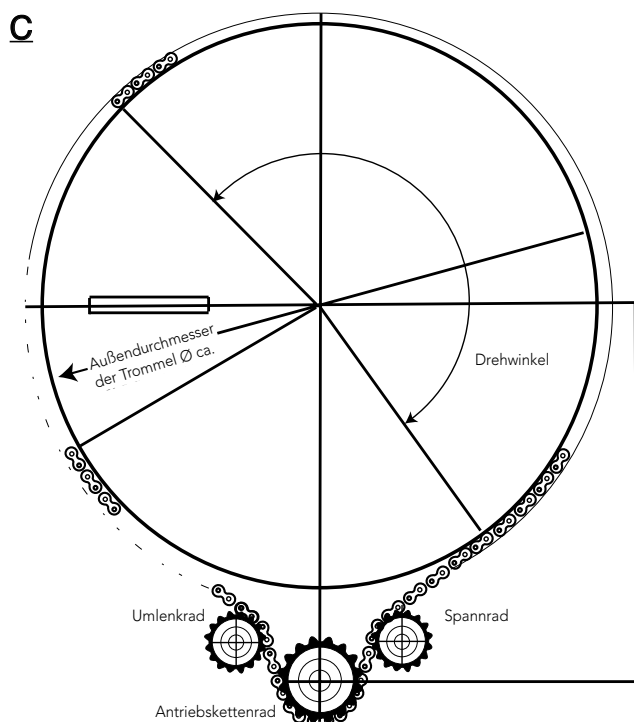
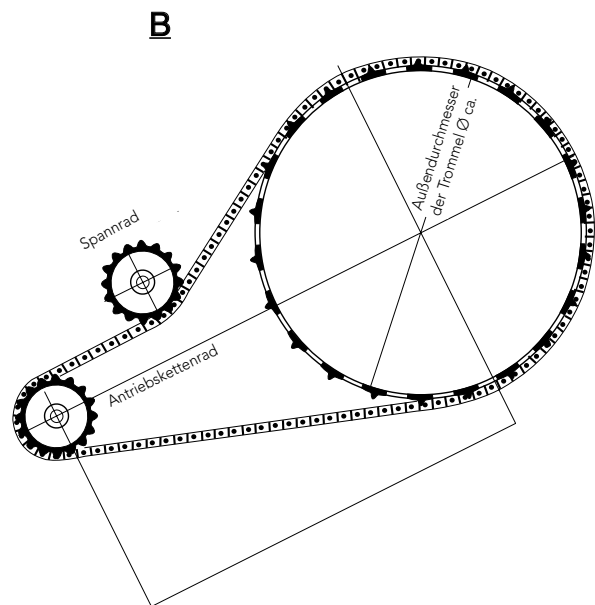
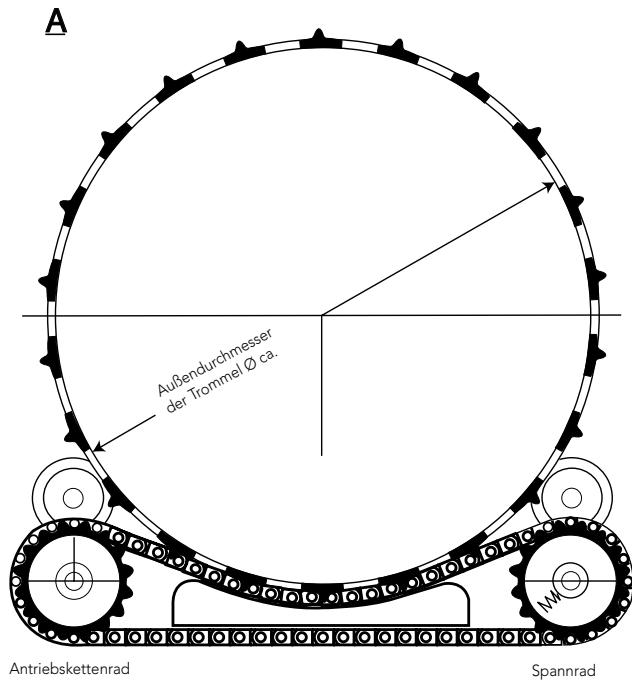
## Vorteile

- Preisgünstiger als große, massive Kettenräder
- Je nach Antriebstyp können große oder kleine Zahnsegmentabstände gewählt werden
- Die Wärmedehnung der Trommel ist bei der Konstruktion der Zahnform berücksichtigt
- Rexnord-Spezialanfertigung
- Anwendungsspezifisch hergestellte Zahnsegmente
- Optimierte Präzision
- Funktionale Zuverlässigkeit

# Bestimmung des Antriebstyps und der Abmessungen

Bitte wählen Sie Ihr Antriebs-Layout nach Version A, B, C oder D entsprechend der Skizzen. Wenn sich Ihre geplante Antriebslösung jedoch von den abgebildeten Versionen unterscheidet, schicken Sie uns bitte eine Skizze mit Details zu der von Ihnen vorgeschlagenen Antriebskonfiguration.

Unser Team erfahrener Konstruktionsingenieure wird Ihnen gerne weiterhelfen, wenn Sie technische Fragen oder Antriebsprobleme haben, die einer Lösung bedürfen. Nutzen Sie unsere große Erfahrung auf dem Gebiet der Antriebstechnik, damit Sie die optimale Antriebskonfiguration für Ihre Anforderungen finden.

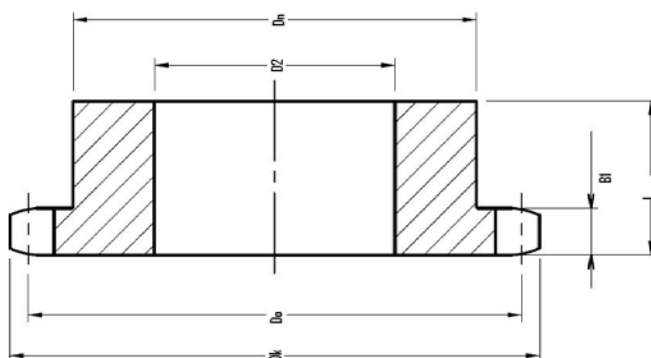


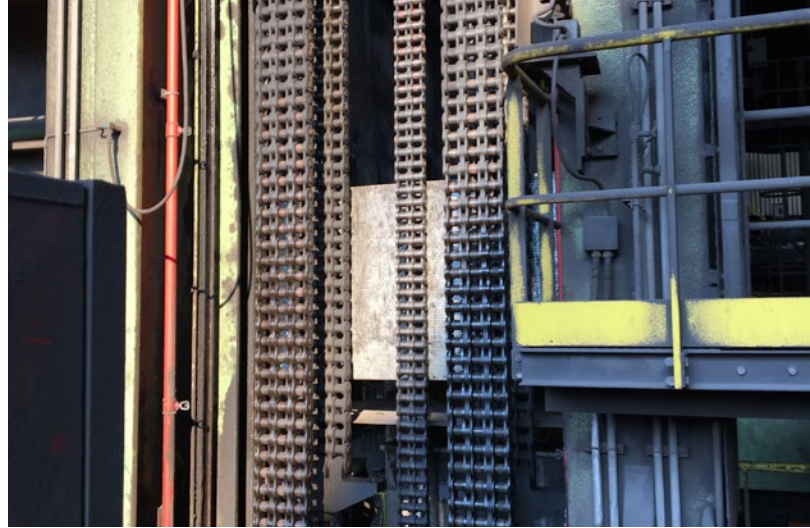


## Kettenräder für Rotaryketten mit gekröpften Gliedern – Rexnord RexPro Rollenketten

Kettenräder mit einseitiger Nabe für Rotaryketten mit gekröpften Gliedern	Anzahl der Zähne	Teilkreis- durchmesser	Zahnbreite	Außen- durchmesser	Naben- durchmesser	Vorböhrungs- durchmesser	Max. Bohrungs- durchmesser	Gesamtlänge	Gewicht ca.
	Z	d <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	d <sub>k</sub>	d <sub>0</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	L	kg
Ro 3b Teilung 77,9 mm	17	423,3	34	469	200	60	110	130	52
	19	473,3	34	520	200	60	110	130	61
	21	522,7	34	571	200	60	110	130	71
	23	572,2	34	622	200	60	110	130	83
	25	621,6	34	673	200	60	110	130	95
Ro 3 / Ro 3c Teilung 78,1 mm	17	425,0	34	469	160	60	90	110	44
	19	474,5	34	520	160	60	90	110	54
	21	524,1	34	571	170	60	95	110	65
	23	573,6	34	622	170	60	95	110	79
	25	623,2	34	673	200	60	110	130	95
Ro 3.5 Teilung 88,9 mm	17	483,8	34	533	200	60	110	130	63
	19	540,2	34	590	200	60	110	130	73
	21	596,5	34	648	200	60	110	130	85
	23	652,9	34	706	200	60	110	130	97
	25	709,3	34	764	200	60	110	130	115
Ro 4 Teilung 103,2 mm	17	561,6	44	616	235	70	130	155	107
	19	627,0	44	684	250	70	140	170	135
	21	692,5	44	751	250	70	140	170	158
	23	758,0	44	818	250	70	140	170	184
	25	823,4	44	884	270	70	150	180	220
Ro 4 Teilung 103,45 mm	17	562,9	44	618	235	70	130	155	108
	19	628,5	44	686	250	70	140	170	136
	21	694,1	44	753	250	70	140	170	159
	23	759,8	44	821	250	70	140	170	185
	25	825,4	44	887	270	70	150	180	221
Ro 4.5 Teilung 114,3 mm	17	622,0	47	685	270	80	150	180	147
	19	694,4	47	758	270	80	150	180	175
	21	766,9	47	830	290	80	160	190	215
	23	839,5	47	905	290	80	160	190	249
	25	912,0	47	977	290	80	160	190	285
Ro 5 Teilung 127,0 mm	17	691,1	63	760	310	80	170	200	231
	19	771,7	63	840	320	80	180	210	282
	21	852,2	63	920	320	80	180	210	333
	23	932,8	63	1000	320	80	180	210	389
	25	1013,8	63	1080	340	80	190	225	464
Ro 6 Teilung 152,4 mm	17	829,4	69	910	360	90	200	240	370
	19	926,0	69	1005	360	90	200	240	442
	21	1022,6	69	1100	360	90	220	240	510
	23	1119,4	69	1200	360	90	220	240	598
	25	1216,0	69	1297	360	90	220	240	694

Kettenräder werden serienmäßig mit einseitiger Nabe geliefert. Symmetrische und asymmetrische Versionen sind auf Wunsch erhältlich. Die Mindestfestigkeit von Stahlkettenrädern beträgt 590 N/mm<sup>2</sup>. Zahnhärtung auf Wunsch.





# Rexnord RexPro Rollenketten – Marine Diesel-Version

## High Performance

### Belieferte Branchen:

Bergbau und Metalle  
Schwermaschinenbau  
Schifffahrt  
Stahlindustrie

Bei Marine Diesel-Rollenketten ist die Betriebssicherheit der wichtigste Faktor überhaupt. Als Ergebnis umfassender Forschungs- und Entwicklungsarbeiten hat Rexnord ein Laschendesign zur Steigerung der Dauerfestigkeit entwickelt.

### Höchste Zuverlässigkeit

Die Lasche des Innenglieds ist das spezifische Teil einer Rollenkette, das die Dauerfestigkeit und somit auch die Betriebssicherheit der gesamten Rollenkette bestimmt. Nur Ketten mit der höchsten Zuverlässigkeit garantieren einen störungsfreien Betrieb über die gesamte Lebensdauer.

### Hohe Dauerfestigkeit

Marine Diesel-Rollenketten können auch in hoch belasteten Antrieben in industriellen Anwendungen eingesetzt werden. Sie sind besonders bei Antrieben von Vorteil, die am Limit standardmäßiger Rollenketten betrieben werden, und bei Antrieben, die hohe Langlebigkeit und Zuverlässigkeit erfordern. Besonders geeignet sind sie als Ersatz in Kettenantrieben mit hohen dynamischen Belastungen.

### Werkzeugmaschinenausführung

Das Spezialbondern bewirkt ein maximales Druckaufnahmevermögen und sorgt gleichzeitig für eine hohe Ölaufnahmekapazität. Unter Druck werden die synthetischen Schmiermittel und die gebonderte Oberfläche aktiviert und es wird eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit gewährleistet. Das Ergebnis ist eine höhere zulässige Gelenkflächenpressung und eine längere Lebensdauer mit weniger oder gar keinen Nachschmierintervallen.

### Eigenschaften

- Justierbarkeit mit hoher Präzision
- Spezielle Rexnord-Innengliedkontur für außergewöhnliche Dauerfestigkeit
- Optimale Zuverlässigkeit im Betrieb
- Sehr gute Gleiteigenschaften bei hoher Gelenkflächenpressung
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Gute Notlaufeigenschaften

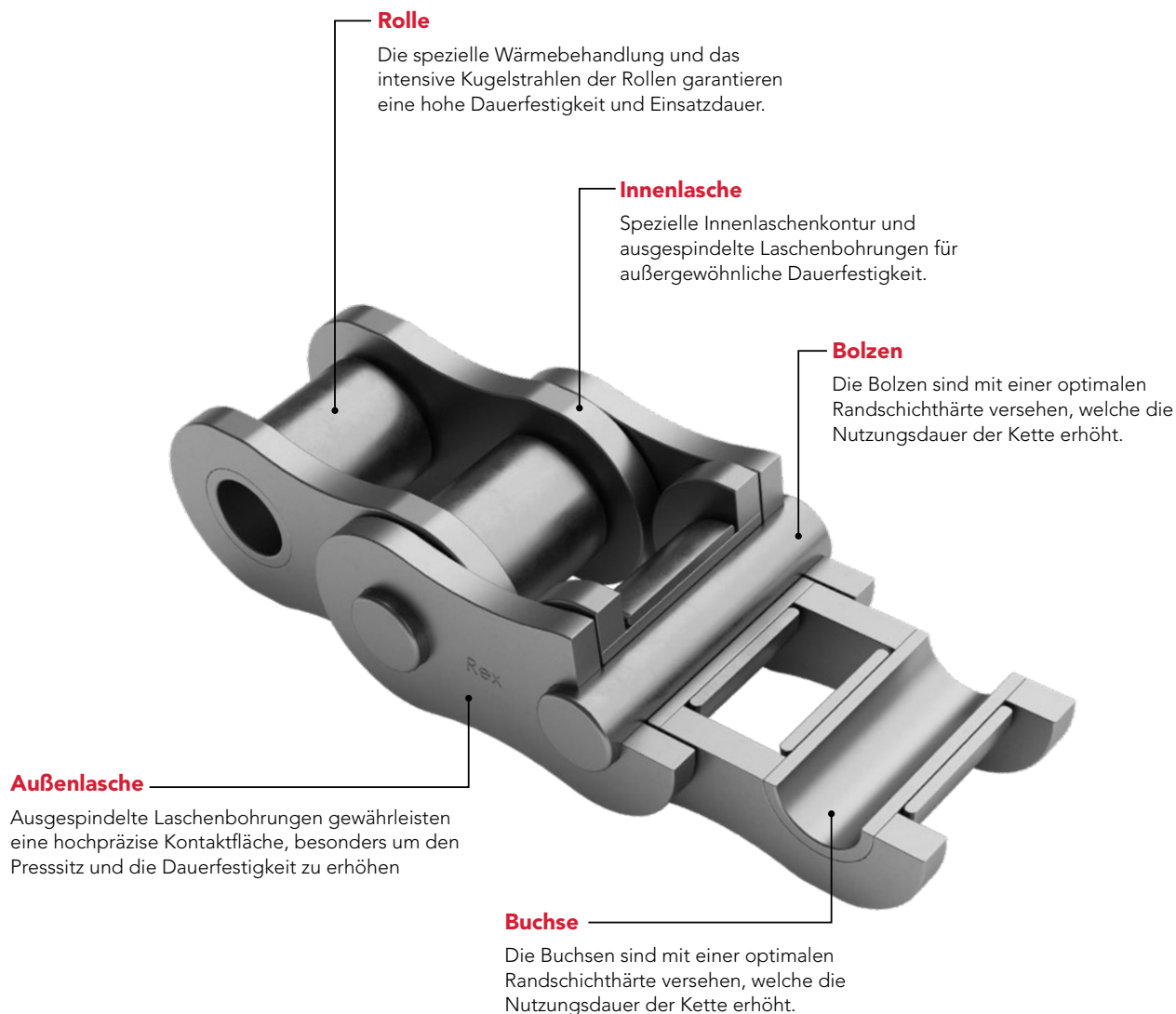
### Vorteile

- Für Anwendungen geeignet, bei denen andere Rollenketten an ihre Leistungsgrenze stoßen
- Lange Nutzungsdauer
- Sehr gutes Anlaufverhalten durch den Einsatz von Festschmierstoffen

### Schmierung

- Langzeitschmiermittel
- Betriebstemperatur: -15 °C bis +75 °C (alternative Schmierung von -40 °C bis +250 °C möglich)
- Sehr gute Oberflächenhaftung; kein abtropfendes Öl
- Keine Schwermetalle, teflon- und silikonfrei

# Rexnord RexPro Rollenketten – Marine Diesel-Version



## Belastbarkeit

- Spanend bearbeitete Laschenbohrungen
- Kugelgestrahlte Kettenkomponenten, nahtlose Rollen
- Hohes Vorrecken



## Verschleißfestigkeit

- Verbesserter Schutz vor Verschleiß
- Ausgezeichneter Verschleißschutz durch Werkzeugmaschinenausführung
- Lange Nutzungsdauer
- Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb

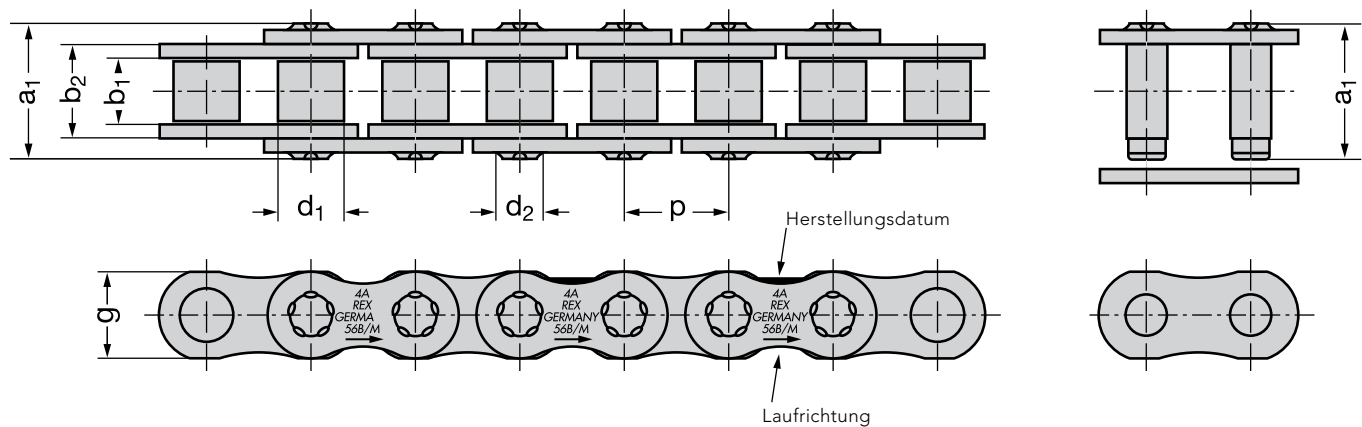


## Umweltfreundlich

- Die verwendete Rexnord Spezial-Schmierung enthält keine Schwermetalle und ist frei von Teflon und Silikon
- Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001

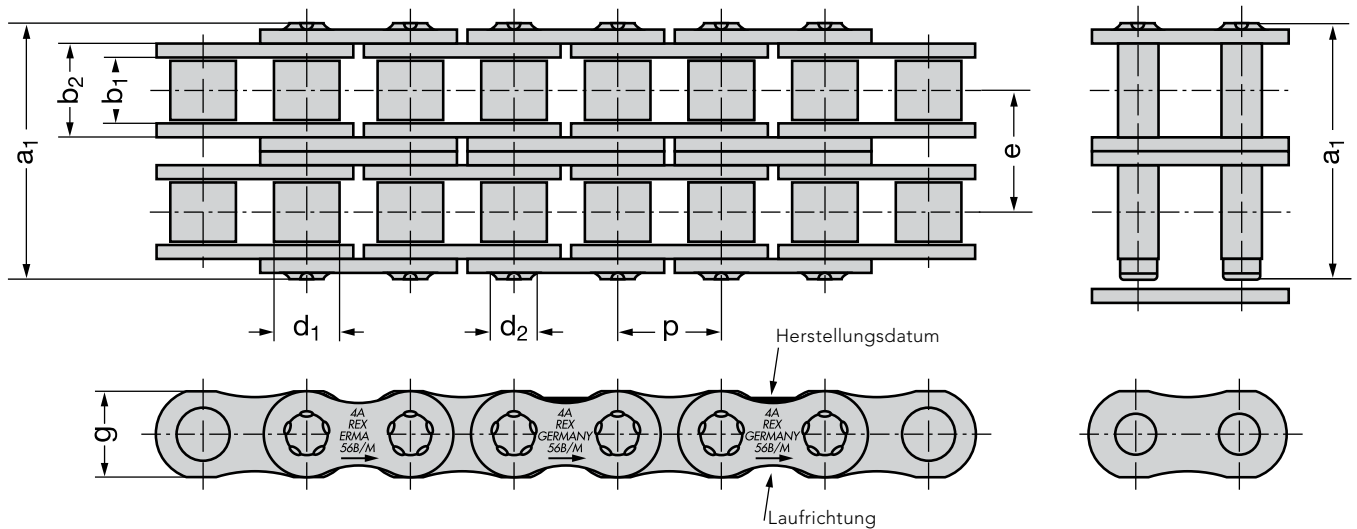
Ketten-Nr. *	Teilung		Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Gelenkfläche	Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Gewicht	Kettenglieder
	p		b <sub>1</sub> min.	d <sub>1</sub> max.	d <sub>2</sub> max.	b <sub>2</sub> max.	g	e	a <sub>1</sub>	A	F <sub>u</sub>	q	VGL
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm <sup>2</sup>	N	kg/m	
40 B - 1	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,70	55,0	-	78,9	12,75	355 000	17,0	x
48 B - 1	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,50	65,0	-	98,5	20,61	560 000	26,5	x
56 B - 1	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,30	80,0	-	114,6	27,90	850 000	37,0	x
64 B - 1	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,00	93,0	-	130,0	36,25	1 120 000	49,0	x
72 B - 1	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,80	105,0	-	147,0	46,19	1 400 000	64,0	x

\* Marine Diesel Dreifach-Kette ist auf Wunsch ebenfalls erhältlich



Ketten-Nr. *			Lichte Weite	Rollendurchmesser	Bolzendurchmesser	Innengliedbreite	Laschenhöhe	Mittenmaß	Bolzenlänge	Gelenkfläche	Mindestbruchkraft nach DIN ISO 606	Gewicht	Kettenglieder
	Teilung												
	p		b1 min.	d1 max.	d2 max.	b2 max.	g	e	a1	A	Fu	q	VGL
	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	cm²	N	kg/m
40 B - 2	2,50	63,5	38,10	39,37	22,89	55,70	55,0	72,29	151,2	12,75	630 000	34,0	x
48 B - 2	3,00	76,2	45,72	48,26	29,24	70,50	65,0	91,21	189,7	20,61	1 000 000	53,0	x
56 B - 2	3,50	88,9	53,34	53,98	34,32	81,30	80,0	106,60	221,2	27,90	1 600 000	74,0	x
64 B - 2	4,00	101,6	60,96	63,50	39,40	92,00	93,0	119,89	250,0	36,25	2 000 000	98,0	x
72 B - 2	4,50	114,3	68,58	72,39	44,50	103,80	105,0	136,27	283,5	46,19	2 500 000	128,0	x

\* Marine Diesel Dreifach-Kette ist auf Wunsch ebenfalls erhältlich









# Rexnord RexOil

## Hochleistungs-Kettenspray

Rexnord RexOil ermöglicht eine einfache und wirksame Pflege und Nachschmierung von Rollen- und Flyerketten in einem breiten Anwendungsspektrum. RexOil macht die Kettenschmierung, zuverlässig, wirtschaftlich und umweltfreundlich. Keines der von Rexnord genutzten Öle und Schmiermittel enthält Silikon oder Teflon, und alle zeichnen sich durch geringe Auswirkungen auf die Umwelt aus (nach DIN EN ISO 14001).

### Effektive Schmierung

Der vergrößerte Sprühkopf ermöglicht eine höhere Genauigkeit und mehr Anwendungskomfort ohne Schmiermittelverschwendung. Dank seiner ausgezeichneten Penetrations- und Schmiereigenschaften bietet RexOil einen hervorragenden Korrosionsschutz und eine sehr gute Verschleißfestigkeit.

### Das richtige Schmiermittel

Mit RexOil bietet Rexnord ein Langzeitschmiermittel für viele Anwendungen in den verschiedensten Branchen.

### Längere Schmierintervalle

Bei Verwendung von Langzeitschmiermitteln sind die Nachschmierintervalle deutlich länger. In einigen Fällen bedeutet die Verwendung von Schmierwachsen oder Schmiermitteln mit Festschmierstoffen, dass auf eine Nachschmierung ganz verzichtet werden kann.

### Belieferte Branchen:

Verpackung und Logistik  
Lebensmittel und Getränke  
Maschinenbau  
Holzwirtschaft  
Landwirtschaft

### Eigenschaften

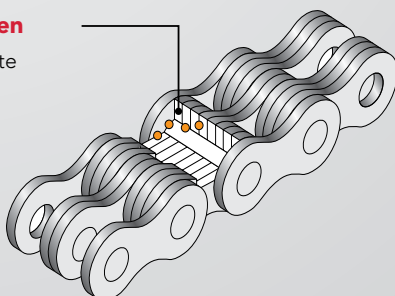
- Ausgezeichnete Penetrations- und Schmiereigenschaften
- Sorgt für die Entfernung von Schmierstoffresten
- Verdrängt Wasser und Feuchtigkeit
- Geeignet für Temperaturen von -10 °C bis +150 °C
- Eine angemessene Schmierung garantiert eine deutlich längere Lebensdauer als bei einer ungeschmierten Kette

### Vorteile

- Wirksamer Rostschutz und hohe Oxidationsbeständigkeit
- Vergrößerter Sprühkopf ermöglicht eine einfache, komfortable Handhabung
- Das Schmiermittel hat die NSF H2-Zulassung
- Zuverlässig, umweltfreundlich, wirtschaftlich

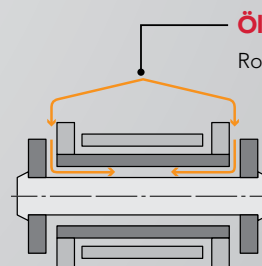
#### Ölstellen

Flyerkette



#### Ölfluss

Rollenkette



# Nachschmierung

## DER SCHLÜSSEL ZU EINER OPTIMALEN LEISTUNG: DIE RICHTIGE VISKOSITÄT

- Schmieröl muss bei jeder Umgebungstemperatur flüssig bleiben.
- Die ideale Viskosität reicht von SAE 20 bis SAE 50 bzw. von 46 bis 220 ISO VG bei + 40 °C.
- RexOil ist stark anhaftend und bleibt auch nach dem Auftragen fließfähig. Es besitzt besondere tribologische Eigenschaften
- Das Rexnord Hochleistungs-Kettenspray „RexOil“ eignet sich für hochbelastete Kettenantriebe und Hebketten bei niedriger wie auch bei hoher Geschwindigkeit.

## DURCH MANGELHAFTE WARTUNG VERURSACHTER VORZEITIGER KETTENAUSFALL ODER VERSCHLEISS

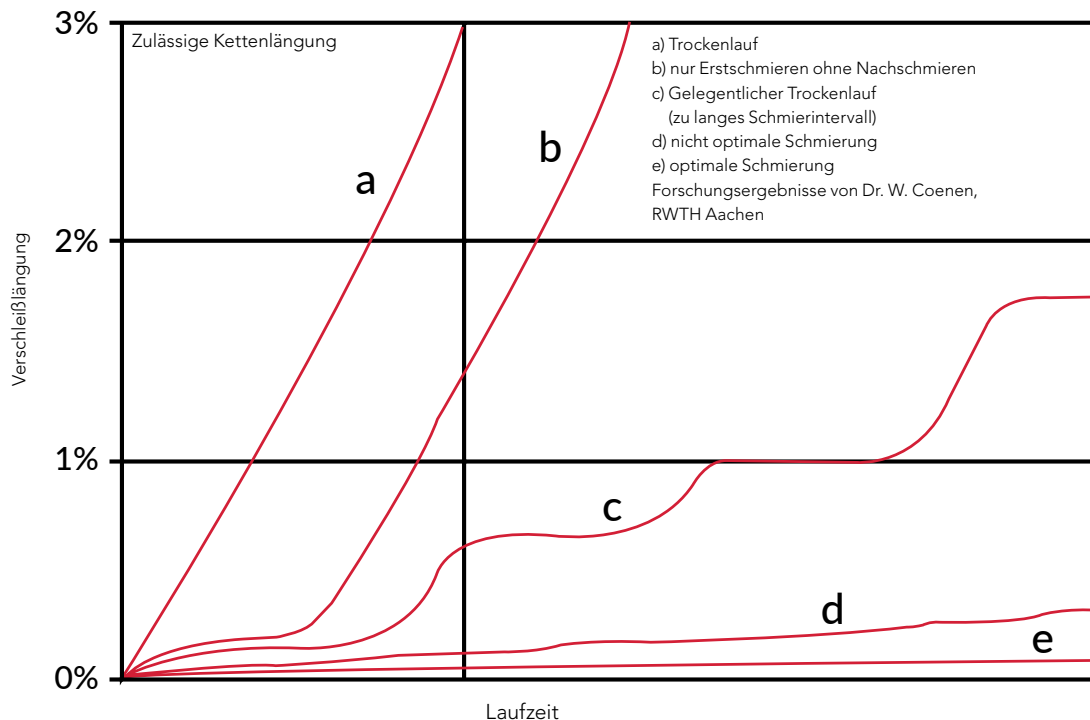
- Kurzfristig führen eine unzureichende Schmierung und eine starke Belastung zu Korrosionsproblemen im Kettengelenk.
- Kettengelenke werden knicksteif und die Presssitze zwischen Bolzen und Kettenlasche werden zerstört, d. h. das Innenglied dreht den Bolzen in der Außenglied-Presspassung.
- Das Ergebnis: ein vorzeitiger Kettenausfall.

## OB SIE EINE 60- ODER 12-FACHE ODER VIELLEICHT AUCH NUR EINE UNTERDURCHSCHNITTliche VERSCHLEISSLEBENSDAUER ERLEBEN, LIEGT GANZ AN IHNEN.

### FEHLER BEIM SCHMIEREN

- Eine gute Schmierung ist für die Verschleißlebensdauer einer Kette ein entscheidender Faktor.
- Statistiken zufolge sind ca. 60 % aller Kettenfehler auf eine unsachgemäße Schmierung zurückzuführen.
- Kettenschmiermittel in Sprühdosen enthalten häufig ein Lösemittel, das bei unzureichender Entfernung von Verschmutzungen einen schlammigen Ölfilm mit unzureichender Schmierwirkung hinterlässt.

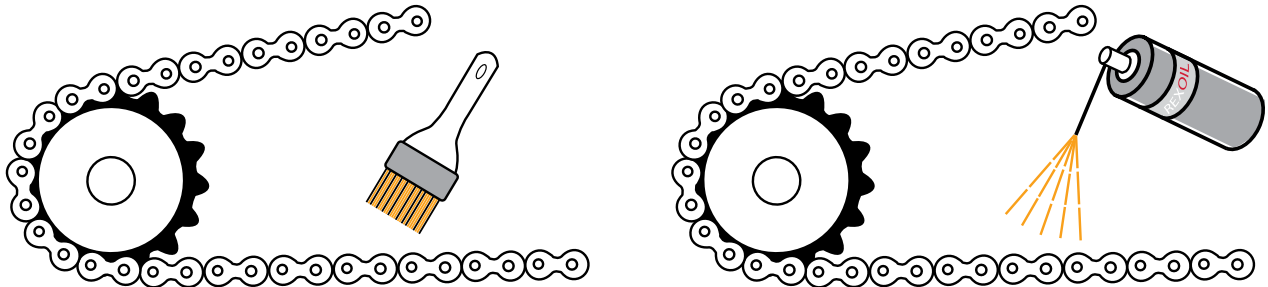
## GUT GESCHMIERTE KETTEN HABEN EINE LÄNGERE LEBENSDAUER:



# Nachschmiermethoden

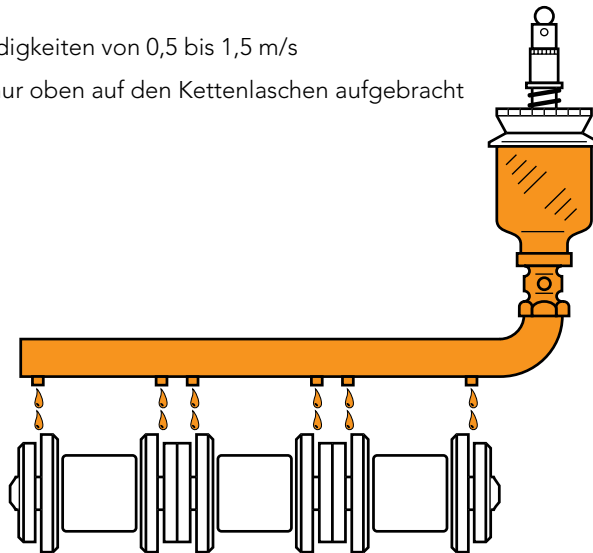
## HANDSCHMIERUNG

- Für Kettengeschwindigkeiten bis ca. 0,5 m/s
- Aufbringung des Öls mit Bürste, Ölkanne oder Sprühdose
- Verwendung eines frei fließenden Schmiermittels, z. B. RexOil



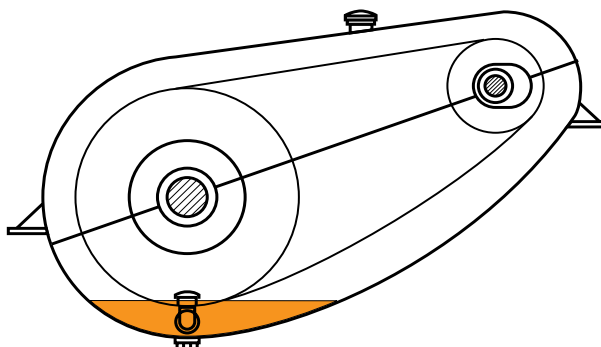
## TROPFSCHMIERUNG

- Für Kettengeschwindigkeiten von 0,5 bis 1,5 m/s
- Schmiermittel wird nur oben auf den Kettenlaschen aufgebracht



## ÖLBADSCHMIERUNG

- Für Kettengeschwindigkeiten von 1,5 bis 8 m/s
- Für Geschwindigkeiten von 4 bis 8 m/s wird neben dem Kettenrad eine Ölschleuderscheibe angebracht.
- Sicherstellen, dass das Kettenrad mit Kette nicht zu tief ins Öl eingetaucht werden, damit es zu keiner Schaumbildung kommt.



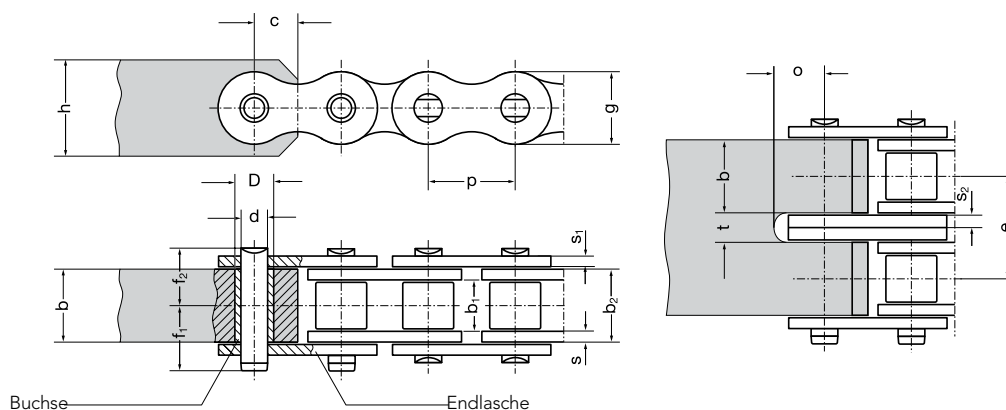
# Rexnord Ab-Werk-Schmierungen

Kennzeichnung	Viskosität	Flamm- punkt	Temperatur- bereich	Lebens- mittel	Anwendungsbereiche	Besonderheiten	Besondere Vorteile
<b>VSK001 (L01)</b> RexPro- Schmiermittel	178 (40 °C)	> 210 °C	-30 °C bis 130 °C	NSF H2	Schmierung und Erhaltung von Rollen- und Flyerketten	WGK 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr guter Korrosionsschutz</li> <li>• Lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit</li> <li>• Gute Haftung</li> <li>• NSF H2-Zulassung</li> </ul>
<b>VSK005 (L05)</b> Korrosions- schutzöl	3 (40 °C)	> 56 °C	-10 °C bis 40 °C	nein	Spezialrostschutzmittel für ge- lagerte Ketten	WGK 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Verdrängt Feuchtigkeit</li> <li>• Problemlose Nachschmierung mit anderen Medien möglich</li> </ul>
<b>VSK006 (L06)</b> Langzeit- schmiermittel	7500 (40 °C)	> 200 °C	0 °C bis 120 °C	nein	Für offenlaufende Antriebs- und Hubketten mit niedrigen bis hohen Geschwindigkeiten, Papier-, Verpackungs-, Holzbe- arbeitungsmaschinen und Flurförderzeuge; auch für wasserfeuchte Ketten		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auch für Hochgeschwindig- keitsanwendungen geeignet</li> <li>• Langzeitschmierung</li> <li>• Gute Haftung</li> <li>• Sehr gute Verschleißfestigkeit</li> </ul>
<b>VSK008 (L08)</b> Hoch- und Niedrigtempe- ratur-Schmier- mittel	350 (40 °C)	> 250 °C	-30 °C bis 400 °C	nein	Besonders für Trockenöfen geeignet		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tropfbeständig</li> <li>• Gute Verschleißfestigkeit</li> <li>• Übergang zur Trockenschmierung bei Temperaturen über 180 °C</li> </ul>
<b>VSK010 (L10)</b> Langzeit- schmiermittel		> 250 °C	-15 °C bis 75 °C	nein	Antriebs- und Hebeketten in in- dustriellen Transportausrüstun- gen und Werkzeugmaschinen	Synthetische Festschmier- stoffe, Hochdruckbe- ständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Verschleißfestigkeit</li> <li>• Gute Notlaufeigenschaften durch Festschmierstoffe</li> <li>• Langzeitschmierung</li> <li>• Tropfbeständig</li> </ul>
<b>VSK012 (L12)</b> Hoch- und Niedrigtempe- ratur-Schmier- mittel	105 (40 °C)	> 200 °C	-40 °C bis 220 °C	NSF H2	Gute Verschleißfestigkeit und gute Laufeigenschaften in Not- fällen in Hochtemperaturanwen- dungen. Für das Schmieren von Ketten geeignet, die hohen Temperatu- ren ausgesetzt sind (Förderan- lagen, Hochöfen) und in gekühlten Lagern verwendet werden.	Festschmierstoffe	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Verschleißfestigkeit</li> <li>• Spezielle Festschmierstoffe mit gu- ten Laufeigenschaften in Notfällen</li> <li>• Vollsynthetisch</li> </ul>
<b>VSK015 (L15)</b> Hochtempe- ratur-Schmier- mittel	220 (40 °C)	> 273 °C	-5 °C bis 250 °C	nein	Hochtemperatur-Kettenöl für Transport- und Förderketten in der Automobilindustrie	Mit kathodischen Tauchlackieran- lagen kompatibel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geringer Schmiermittelverbrauch</li> <li>• Gute Verschleißfestigkeit</li> <li>• Minimale Bildung von Rückständen</li> <li>• Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit</li> </ul>
<b>VSK016 (L16)</b> Schmiermittel mit Lebensmit- telindustrie- Zulassung	1500 (40 °C)	> 200 °C	-25 °C bis 120 °C	NSF H1	Lebensmittel- und Pharma- industrie	Synthetisches Öl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmiermittel mit Lebensmittel- industrie-Zulassung (NSF H1-Zu- lassung)</li> <li>• Guter Korrosionsschutz</li> <li>• Gute Verschleißfestigkeit</li> <li>• Alterungs- und Oxidationsstabi- lität</li> </ul>
<b>VSK018 (L18)</b> Schmierwachs mit Lebensmit- telindustrie- Zulassung	1500 (40 °C)	> 200 °C	-40 °C bis 120 °C	NSF H1	Lange Lebensdauer und Lebens- dauerschmierung aller Arten von Gleitflächen hauptsächlich mit Mischreibung	Auch für staubreiche Umgebungen geeignet	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine Tropfenbildung</li> <li>• Rutschfreie Oberfläche</li> <li>• Wachsähnliche Struktur</li> <li>• Schmiermittel mit Lebensmittel- industrie-Zulassung (NSF H1-Zu- lassung)</li> <li>• Langlebiges Produkt</li> </ul>
<b>VSK020 (L20)</b> Schmiermittel mit Lebensmit- telindustrie- Zulassung	32 (40 °C)	> 200 °C	-35 °C bis 120 °C	NSF H1	Lebensmittel- und Getränke- industrie	Hervorragend für in Führungen laufende Ketten geeignet Dünnere Schmierfilm	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmiermittel mit Lebensmittelindustrie-Zulassung (NSF H1-Zulassung)</li> <li>• Alterungs- und Oxidationsstabilität</li> </ul>



<b>VSK001 (L01)</b>	<b>RexPro-Schmiermittel – verbesserter Korrosionsschutz</b> Deutlich verbesserter Korrosionsschutz und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften. Eine gleichmäßige Filmdicke reduziert zudem die Gefahr der Überfettung. Die Umweltverträglichkeit entspricht den strengen Anforderungen für das Umweltmanagement-Zertifikat nach DIN EN ISO 14001 und den Umweltauflagen marktführender Hersteller. RexPro ist geeignet für den Einsatz im Lebensmittelbereich, wobei der direkte Kontakt mit den Produkten ausgeschlossen werden muss. RexPro ist durch die NSF in der Kategorie H2 registriert und für den Einsatz in der Elektro- und Elektronikindustrie geeignet. RexPro ist RoHS konform und bei Umgebungstemperaturen bis zu +50 °C abtropfsicher. Der Anwendungstemperaturbereich reicht von ca. -30 °C bis +130 °C.
<b>VSK005 (L05)</b>	<b>Korrosionsschutzöl (kein Schmiermittel)</b> Wasserverdrängendes Korrosionsschutzmittel zur Zwischenlagerung von Ketten. Kann durch alkalische Entfettungslösungen entfernt werden. Der Anwendungstemperaturbereich reicht von ca. -10 °C bis +40 °C. Außerdem ist eine Nachschmierung mit anderen Medien problemlos möglich.
<b>VSK006 (L06)</b>	<b>Langzeitschmiermittel</b> Dieses „Longlife“-Produkt eignet sich in besonderer Weise für den Einsatzbereich bei hohen Geschwindigkeiten, z. B. bei Verpackungs- und Holzbearbeitungsmaschinen sowie Förderanlagen. Bei diesem Produkt handelt es sich um einen mineralölbasierenden Spezialschmierstoff von honigartiger Viskosität und Aussehen. Es enthält spezielle Haftadditive, sodass die Gefahr der Transportgutverschmutzung durch abtropfendes oder abschleudendes Öl bei schnelllaufenden Ketten verhindert oder erheblich reduziert wird. Es verfügt über einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz. Der Gebrauchstemperaturbereich erstreckt sich von ca. 0 °C bis +120 °C.
<b>VSK008 (L08)</b>	<b>Hoch- und Niedrigtemperatur-Schmiermittel</b> Das Schmiermittel enthält eine Kombination von Festschmierstoffen. Diese bilden nach dem Abdampfen der flüssigen Substanzen oberhalb von +180 °C einen trockenen Schmierfilm, der noch bei Temperaturen bis +400 °C schmierfähig ist. Gebrauchstemperatur -30 °C bis +180 °C, schmierfähig bis +400 °C (Trockenschmierung).
<b>VSK010 (L10)</b>	<b>Langzeitschmiermittel</b> Heller, haftfester, lösemittelfreier Schmierstoff mit sehr guter Kriechfähigkeit. Durch sein thixotropes Verhalten ist der Schmierstofffilm in Ruhe wachsig fest und sorgt für einen sicheren Korrosionsschutz. Bei Bewegung geht der Schmierstoff schnell in einen flüssigen Zustand über und ermöglicht so ein gutes Kriechverhalten.
<b>VSK012 (L12)</b>	<b>Hoch- und Niedrigtemperatur-Schmiermittel</b> Dieses Produkt eignet sich für den Temperaturbereich von -40 °C bis +220 °C. Es wird einerseits verwendet bei Ketten, die im Temperaturbereich unter 0 °C arbeiten, so z. B. bei Hubgeräten in Kühlhäusern sowie bei Maschinen unter Freiwetterbedingungen. Andererseits wird es auch in Hochtemperaturbereichen verwendet, z. B. bei Ketten, die in Öfen und Trockenanlagen betrieben werden. Dieses thermisch stabile synthetische Öl enthält spezielle Festschmierstoffe mit Notlaufeigenschaften.
<b>VSK015 (L15)</b>	<b>Hochtemperatur-Schmiermittel</b> Dieses Schmiermittel ist für Hochtemperaturanwendungen bis +250 °C geeignet und wird zum Schmieren der Förderkette und der Ofenkette bei der kathodischen Tauchlackierung (KTL) eingesetzt. Weiterhin ist es für alle anderen Anwendungen bei der Karosserielackierung oder ähnlichen Anwendungen geeignet. Die neue Art des Estergrundöls bietet eine besonders gute Alterungsbeständigkeit, und durch das Nachschmieren mit frischem Öl werden alte Rückstände aufgelöst. Aufgrund der geringen Ablagerung von Rückständen wird der Wartungs- und Reparaturaufwand reduziert.
<b>VSK016 (L16)</b>	<b>Schmiermittel mit Lebensmittelindustrie-Zulassung</b> Dieses speziell für die Verwendung in der Lebensmittelindustrie konzipierte Schmiermittel eignet sich für die Temperaturbereiche von ca. -25 °C bis +120 °C. Es weist gute Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften sowie ein gutes Kälteverhalten auf und bietet neben seinem Korrosionsschutz auch eine gute Alterungs- und Oxidationsstabilität. Die Komponenten dieses Produkts entsprechen den Anforderungen der „Richtlinien von Abschnitt 21 CFR 178.3570 der FDA-Vorschriften“ und haben eine NSF H1 Registrierung.
<b>VSK018 (L18)</b>	<b>Schmierwachs mit Lebensmittelindustrie-Zulassung</b> Für den Einsatz bei staubiger Umgebung, wie z. B. bei Verpackungs-, Papier- oder Textilmaschinen sowie bei Anwendungen in der Lebensmittelindustrie eignet sich das Produkt VSK018. Das wachstartige Produkt hat eine NSF H1 Registrierung und kann überall dort angewendet werden, wo es zum gelegentlichen, technisch unvermeidbaren Kontakt mit Lebensmitteln kommt. Ferner besitzt das Wachs auch einen guten Korrosionsschutz. Bei Prüfung im Kondenswasser-Wechselklima (DIN 50017 KFW) beträgt nach 30 Zyklen (= 720 h) der Kondensgrad 0. Das entspricht der Leistung hochwertiger Rostschutzmittel. Es schützt zudem hervorragend gegen Reibung, Verschleiß und Tribokorrosion.
<b>VSK020 (L20)</b>	<b>Schmiermittel mit Lebensmittelindustrie-Zulassung</b> Auch dieses Schmieröl besitzt die NSF H1 Registrierung und findet in der Lebensmittel- sowie Getränkeindustrie Anwendung. Es eignet sich besonders für die Temperaturbereiche von ca. -35 °C bis +120 °C und für Ketten, die in Gleitschienen laufen. Dazu kommen ein guter Verschleißschutz sowie eine gute Alterungs- und Oxidationsstabilität.

# Anschlussmaße für Rollenketten – europäische und amerikanische Bauart



- Erforderliche Materialzugfestigkeit der Befestigungselemente: mindestens 490 N/mm<sup>2</sup>
- Befestigen Sie zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit eine Buchse (mit einer Oberflächen-Nennhärte von ca. 60 HRC) am Verbindungselement, wenn das Gelenk an der Verbindungsstelle beweglich sein muss. Bei statischer Belastung sind keine gehärteten Buchsen erforderlich. Bitte bestellen Sie Ihre Buchsen anhand der entsprechenden Kettennummer.
- Die Bohrungsdurchmesser d<sup>C10</sup> ergeben sich aus der Pressverbindung im Bohrungsdurchmesser D<sup>S7</sup>. Wenn keine Buchsen befestigt werden, wird die Bohrung d<sup>C10</sup> direkt in das Verbindungselement eingesetzt.

## Anschlussmaße für Rollenketten, europäische Bauart, DIN ISO 606 (DIN 8187)

Ketten-Nr.	Teilung	Lichte Weite		Innenglied- breite	Laschen- dicke			Laschen- höhe	Mittenmaß	Bohrungs- durch- messer												
		p			b <sup>1</sup> min.	b <sup>2</sup> max.	s			s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	g	e	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	h	b max.	c	d <sup>C10</sup>	D <sup>S7</sup>	t	o
		Zoll	mm		mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
08 B	0,50	12,70	7,75	11,30	1,70	1,70	1,25	11,60	13,92	10,30	8,40	11	11,20	6,0	4,45	6,27	2,7	7,5				
10 B	0,625	15,875	9,65	13,28	1,70	1,50	1,50	14,60	16,59	11,30	9,40	13	13,20	7,5	5,08	7,00	3,2	8,0				
12 B	0,75	19,05	11,68	15,62	1,80	1,80	1,80	15,90	19,46	13,20	11,10	16	15,60	10,0	5,72	8,75	3,8	9,5				
16 B	1,00	25,40	17,02	25,40	3,75	3,05	3,05	20,50	31,88	21,60	17,70	20	25,40	14,0	8,28	11,70	6,4	13,0				
20 B	1,25	31,75	19,56	29,00	4,50	3,50	3,50	25,70	36,45	24,10	20,20	26	29,00	16,5	10,19	14,00	7,4	16,5				
24 B	1,50	38,10	25,40	37,90	6,00	5,00	5,00	33,00	48,36	31,60	26,90	33	37,90	19,5	14,63	18,99	10,6	20,0				
28 B	1,75	44,45	30,99	46,50	6,50	5,50	6,00	37,00	59,56	36,60	31,60	36	46,50	23,0	15,90	21,64	12,6	24,0				
32 B	2,00	50,80	30,99	45,50	7,00	6,30	6,30	41,20	58,55	38,40	32,50	42	45,50	27,0	17,81	23,12	13,2	27,0				
40 B	2,50	63,50	38,10	55,70	8,50	8,00	8,00	51,50	72,29	47,50	39,40	52	55,70	35,0	22,89	29,18	16,6	35,0				
48 B	3,00	76,20	45,72	70,50	12,00	10,00	10,00	65,00	91,21	56,00	49,20	64	70,50	40,0	29,24	37,90	20,6	40,0				
56 B	3,50	88,90	53,34	81,30	13,60	12,00	12,00	80,00	106,60	64,80	57,80	77	81,30	45,0	34,32	43,50	25,0	51,0				

## Anschlussmaße für Rollenketten, amerikanische Bauart, DIN ISO 606 (DIN 8188)

Ketten-Nr.	Teilung	Lichte Weite		Innenglied- breite	Laschen- dicke			Laschen- höhe	Mittenmaß		Bohrungs- durch- messer									
		p	b1 min		b2 max	s	s1		s2	g	e	f1	f2	h	b max	c	d C10	D S7	t	o
		Zoll	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
40	0,50	12,70	7,85	11,15	1,50	1,50	1,50	11,60	14,38	11,2	8,1	11	11,10	6,0	3,96	5,98	3,2	7,0		
50	0,625	15,875	9,40	13,80	2,00	2,00	2,00	14,60	18,11	12,0	10,2	13	13,80	7,7	5,08	7,65	4,2	9,0		
60	0,75	19,05	12,57	17,70	2,40	2,40	2,40	17,70	22,78	14,4	12,8	16	17,60	9,0	5,94	9,00	5,0	10,0		
80	1,00	25,40	15,75	22,50	3,05	3,05	3,05	23,60	29,29	20,4	16,5	22	22,30	12,0	7,92	11,67	6,8	14,0		
100	1,25	31,75	18,90	27,40	4,00	4,00	4,00	29,20	35,76	23,7	19,7	26	27,40	15,5	9,53	13,82	8,4	17,5		
120	1,50	38,10	25,22	35,30	4,70	4,70	4,70	34,40	45,44	30,0	24,9	30	35,20	18,5	11,10	16,13	9,8	20,0		
140	1,75	44,45	25,22	37,00	5,50	5,50	5,50	40,80	48,87	31,6	26,7	36	37,00	21,5	12,70	18,29	11,6	23,5		
160	2,00	50,80	31,55	45,00	6,30	6,30	6,30	47,80	58,55	36,4	31,8	42	44,70	24,0	14,27	20,70	13,2	27,5		
180	2,25	57,15	35,48	50,50	7,00	7,00	7,00	54,00	65,35	41,4	35,7	47	50,60	27,0	17,46	25,35	14,6	32,0		
200	2,50	63,50	37,85	54,70	8,00	8,00	8,00	59,50	71,55	45,0	39,0	52	54,60	30,0	19,84	28,38	16,6	34,5		
240	3,00	76,20	47,35	67,50	9,50	9,50	9,50	70,00	87,33	55,5	47,4	62	67,50	37,0	23,80	34,28	19,6	41,0		

# Überblick über das Angebot an Rexnord Rollenketten

## Extreme Performance Rollenketten

Kette	Statische Belastung	Dynamische Belastung	Nennleistung	Verschleißfestigkeit	Säurebeständigkeit	Korrosionsbeständigkeit	Umweltfreundlich	Schmierung ab Werk*	Anbauteile
RexPlus Rollenkette								VSK016 Schmiermittel mit Lebensmittelindustrie-Zulassung **	
RexAthletic Rollenkette								VSK006 Langzeitschmiermittel	
RexHiPro Rollenkette								VSK001 RexPro-Schmiermittel	
RexCarbon Rollenkette								VSK016 Schmiermittel mit Lebensmittelindustrie-Zulassung **	
RexPlus Carbon Rollenkette								VSK016 Schmiermittel mit Lebensmittelindustrie-Zulassung **	
RexProX Rollenkette								VSK001 RexPro-Schmiermittel	
RexHiPro Athletic Rollenkette								VSK018 Schmierwachs mit Lebensmittelindustrie-Zulassung**	
ReXtreme Rollenkette								VSK015 Hochtemperatur-Schmiermittel	

\* Spezial- oder andere Schmierungsarten auf Anfrage

\*\* NSF H1-Zulassung

## High Performance Rollenketten

Kette	Statische Belastung	Dynamische Belastung	Nennleistung	Verschleißfestigkeit	Säurebeständigkeit	Korrosionsbeständigkeit	Umweltfreundlich	Schmierung ab Werk*	Anbauteile
RexPro Rollenkette								VSK001 RexPro-Schmiermittel	

## Approved Performance Rollenketten

Kette	Statische Belastung	Dynamische Belastung	Nennleistung	Verschleißfestigkeit	Säurebeständigkeit	Korrosionsbeständigkeit	Umweltfreundlich	Schmierung ab Werk	Anbauteile
Link-Belt Rollenkette								Korrosionsschutz REACH-konform	



Belastbarkeit



Korrosionsbeständigkeit



Säurebeständigkeit



Verschleißfestigkeit



Umweltfreundlich

**ALL AROUND  
THE GLOBE,**

**CUSTOMERS TRUST  
OUR PROVEN BRANDS.**

#### **WAS SPRICHT FÜR REXNORD?**

Rexnord ist das zuverlässigste Unternehmen der Branche, wenn es um technisch anspruchsvolle Produkte geht, die die Produktivität und Effizienz von industriellen Anwendungen in aller Welt verbessern. Unsere Aufgabe, Kundenzufriedenheit und höchsten Mehrwert für den Kunden zu erzeugen, erstreckt sich über alle Geschäftsfelder.

#### **Sehr geringe Gesamtbetriebskosten**

Unsere hochwertigen Produkte werden entwickelt, um Ausfallzeiten zu verhindern, die Produktivität zu erhöhen und einen zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

#### **Wertvolles Fachwissen**

Hinter unserem umfangreichen Produktangebot stehen globale Vertriebsspezialisten, Kundendienst- und Wartungsteams, die jederzeit zur Verfügung stehen.

#### **Lösungen, um die Arbeit zu vereinfachen.**

Unsere exzellente Ablauforganisation gewährleistet die richtigen Produkte zur richtigen Zeit und am richtigen Ort.